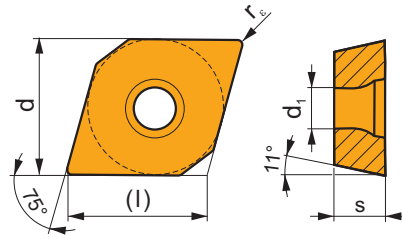


EPMT

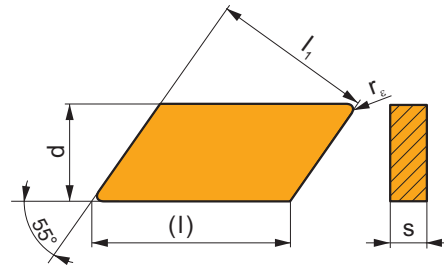
	d	d ₁	l	s
0502	5,560	2,50	5,7	2,38



i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	Image	Image	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
																?
	EPMT 050202E-NF2		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						+	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5	
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							++	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5
			<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>						+	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						+	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				++	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5
				<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			+	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							+/-	0,2	0,05	0,15	0,2	2,5

KNUX

	d	l	l ₁	s
1604	9,525	19,5	16,15	4,76

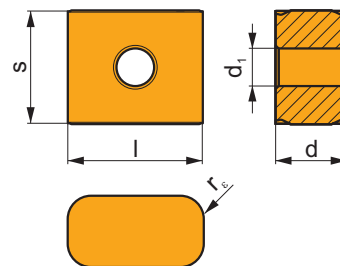


i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	Image	Image	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	KNUX 160405ER-72		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					+	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					+	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						++	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0
	KNUX 160405EL-72		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					+	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					+	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						++	0,5	0,15	0,23	0,5	4,0

		ISO		P	M	K	N	S	H			r_c	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
 	 2,3 1,2 12,5°	KNUX 160405SR-73	6640	■	■	▣		□		●	++	0,5	0,20	0,30	0,5	4,8	
		KNUX 160410SR-73	T5315	▣	□	▣					●	++	1,0	0,20	0,60	1,0	4,8
		6640		■	■	▣		□			●	+++	1,0	0,20	0,60	1,0	4,8
 	 2,3 1,2 12,5°	KNUX 160405SL-73	6640	■	■	▣		□		●	++	0,5	0,20	0,30	0,5	4,8	
		KNUX 160410SL-73	T5315	▣	□	▣					●	++	1,0	0,20	0,60	1,0	4,8
		6640		■	■	▣		□			●	+++	1,0	0,20	0,60	1,0	4,8
 	 3,3 1,7 12,5°	KNUX 160415SR-74	6640	■	■	▣		□		●	+++	1,5	0,30	0,70	1,5	4,8	
		KNUX 160415SL-74	6640	■	■	▣		□			●	+++	1,5	0,30	0,70	1,5	4,8

LN.X 19, LN.X 30

	d	d ₁	l	s
1919	10,00	6,35	19,05	19,05
3019	12,00	6,35	30,00	19,05



		ISO		P	M	K	N	S	H			r_c	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$
 	 0,55 0,4 15°	LNUX 191940SN-DF	T9325	■	▣	▣				✱	++	4,0	0,70	1,50	2,0	6,0

Tabulka 3
Таблица 3
Tabela 3
Tabulka 3

ГЕОМЕТРИЕ СОУСТРУЖНИЦКЫХ ВВД – УРІНАСІ СЫСТЭМ ІСО С
СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ – СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ІСО С
GEOMETRIA PEŁYTKI - MOCOWANIE ІСО С
GEOMETRIA SÚSTRUŽNÍCKYCH VRD - URІNACÍ СЫСТЭМ ІСО С

72

P	M	K	N	S	H
■	▣	■			
f	0,15 – 0,23				
a_p	1,0 – 4,0				
?	KNUX				

73

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	□	▣	
f	0,20 – 0,60				
a_p	0,5 – 4,8				
?	KNUX				

74

P	M	K	N	S	H
■	■	▣	□	▣	
f	0,30 – 0,7				
a_p	1,5 – 4,8				
?	KNUX				

.PUN

P	M	K	N	S	H
▣	□	■			▣
f	0,10 – 0,60				
a_p	0,4 – 17,5				
?	TPUN, SPUN				

DLE TYPU A NASTAVENÍ PŘÍLOŽNÉHO UVAŘEČE
 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАКЛАДНОГО СТРУЖКОЛОМА
 WG . TYPU I USTAWIENIA
 PODŁA TYPU A NASTAVENIA UTVÁRÁČA TRIESOK