

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Inox,
 extra lang XL, freigestellt,
 Vierschneider, ungleiche
 Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Inox,
 extra long series XL, neck,
 four flutes, different spiral
 angles

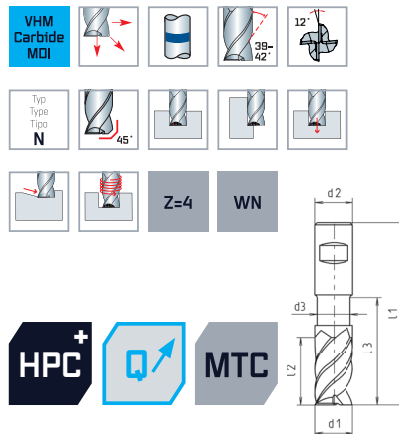
Range of application:

High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Inox,
 serie extra lunga XL, libero,
 4 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrassatura-finitura e sgrassatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code	Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25	4	0 8267005001 00	0 8767005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25	4	0 8267006001 00	0 8767006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25	4	0 8267008001 00	0 8767008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25	4	0 8267010001 00	0 8767010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25	4	0 8267012001 00	0 8767012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35	4	0 8267016001 00	0 8767016001 00
20	18	19,5	124	38	71	0,35	4	0 8267020001 00	0 8767020001 00

⁽¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro