

D VHM-Schaftfräser Speedcut-Inox,
lang, freigestellt, Vier-
schneider, ungleiche
Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser besonders geeignet zur Bearbeitung von austenitischen rostfreien Stählen: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspansungsleistung.

E Solid carbide end mill Speedcut-Inox,
long series, neck, four flutes,
different spiral angles

Range of application:

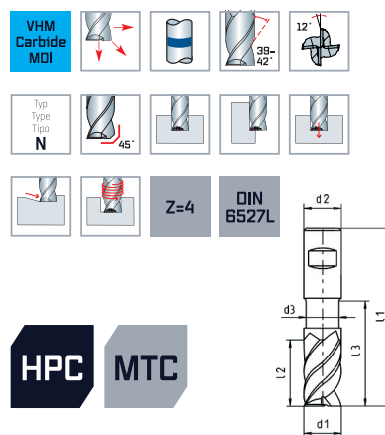
High performance carbide end mill especially suitable for cutting in austenitic stainless steels: Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effects smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese frontali MDI Speedcut-Inox,
serie lunga, libero, 4 taglianti,
angolo elica disuguale

Impiego:

Frese MDI ad alto rendimento, particolarmente adatte per la lavorazione di acciai austenitici inossidabili: Fresatura di finitura, sgrossatura-finitura e sgrossatura con una sola fresa. L'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



d1 ^{h10} mm	d2 ^{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7347 Art.-Nr.	Code 7447 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	20	0,15	4	0 7347003001 00	0 7447003001 00
4	6	3,8	57	11	21	0,15	4	0 7347004001 00	0 7447004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 7347005001 00	0 7447005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 7347006001 00	0 7447006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 7347008001 00	0 7447008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 7347010001 00	0 7447010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 7347012001 00	0 7447012001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 7347016001 00	0 7447016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 7347020001 00	0 7447020001 00

¹⁾ GFK: glasfaser-verstärkte Kunststoffe | GRP: glass-fibre reinforced plastics | FRP: plastica rinforzata con fibra di vetro

