

**D VHM-Schaftfräser Speedcut-Universal,**  
lang, freigestellt,  
Vierschneider, ungleiche  
Drallsteigung

**Einsatzbereich:**

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

**E Solid carbide end mill Speedcut-Universal,**  
long series, neck, four flutes,  
different spiral angles

**Range of application:**

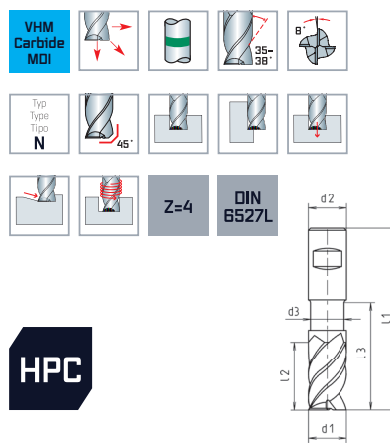
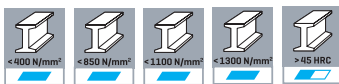
High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

**I Frese frontali MDI Speedcut-Universali,**  
serie lunga, libero, 4 taglianti,  
angolo elica disuguale

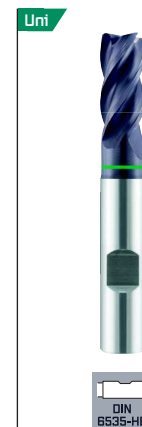
**Impiego:**

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



ALUNIT-S®



ALUNIT-S®

d1 <sub>h10</sub> mm	d2 <sub>h6</sub> mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 7317 Art.-Nr.	Code 7417 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	8	20	0,15	4	0 7317003001 00	0 7417003001 00
4	6	3,8	57	11	21	0,15	4	0 7317004001 00	0 7417004001 00
5	6	4,7	57	13	22	0,25	4	0 7317005001 00	0 7417005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,25	4	0 7317006001 00	0 7417006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,25	4	0 7317008001 00	0 7417008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,25	4	0 7317010001 00	0 7417010001 00
12	12	11,5	83	26	40	0,25	4	0 7317012001 00	0 7417012001 00
16	16	15,5	92	32	46	0,35	4	0 7317016001 00	0 7417016001 00
20	20	19,5	104	38	56	0,35	4	0 7317020001 00	0 7417020001 00
25	25	24,5	120	45	66	0,35	4	0 7317025001 00	0 7417025001 00