

D VHM-Schaftfräser Speedcut-Universal, lang, freigestellt, Dreischneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz, besonders geeignet zum Nutfräsen und Taschenschruppen. Große Spanräume, aggressiver Schnitt und dynamischer Stirnspanraum zum verbesserten Spanabfluss. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf. Durch geringere Leistungsaufnahme auch sehr gut geeignet für angetriebene Werkzeuge.

E Solid carbide end mill Speedcut-Universal, long series, neck, three flutes, different spiral angles

Range of application:

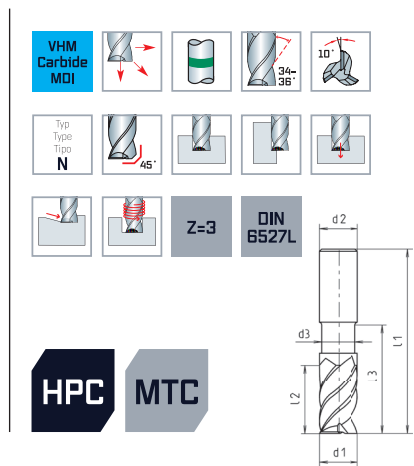
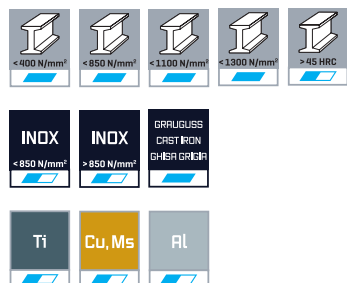
High performance carbide end mill for universal applications, superbly suitable for slot milling and roughing pockets. High chip space, aggressive cut and dynamic front chip space for optimized chip transportation. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running. Due to less power consumption also suitable for driven tools on CNC lathes [MTC].

I Frese frontali MDI Speedcut-Universali, serie lunga, libero, 3 taglienti, angolo elica disuguale

Impiego:

Frese in MD ad alto rendimento per applicazioni universali, raccomandate per fresatura di scanalature e sgrossatura tasche. Elevato spazio per truciolo, taglio aggressivo e spazio frontale dinamico per ottimizzare l'evacuazione truciolo. Gli angoli di spirale differenziati garantiscono un funzionamento silenzioso e senza vibrazioni.

Speedcut



d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	Code 7377 Art.-Nr.
3	6	2,8	57	7	17	0,10	3	0 7377003001 00
4	6	3,8	57	8	20	0,10	3	0 7377004001 00
5	6	4,7	57	10	22	0,10	3	0 7377005001 00
6	6	5,6	57	13	23	0,20	3	0 7377006001 00
8	8	7,5	63	19	29	0,20	3	0 7377008001 00
10	10	9,5	72	22	34	0,20	3	0 7377010001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. | Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

