

D VHM-Vollradiusfräser Speedcut-Universal, lang, freigestellt, Vierschneider, ungleiche Drallsteigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Fein-Schlichten, Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Hohe Zerspanungsleistung.

E Solid carbide ballnose end mill Speedcut-Universal, long series, neck, four flutes, different spiral angles

Range of application:

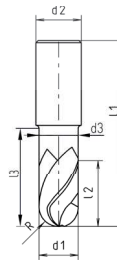
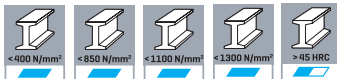
High performance carbide end mill for universal applications. Fine-finishing, finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. High cutting performance.

I Frese cilindrica raggiata in metallo duro Speedcut-Universal, serie lunga, libero, 4 taglienti, angolo dell'elica disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile super finitura, finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. Con un elevato rendimento.

Speedcut



Uni

RS=±0,01 mm



ALLUNIT-S®

d1 _{fb} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	R mm	Z	Code 7357 Art.-Nr.
4	6	3,8	57	6	13	2	4	0 7357004001 00
5	6	4,7	57	8	21	2,5	4	0 7357005001 00
6	6	5,6	57	10	21	3	4	0 7357006001 00
8	8	7,5	63	12	27	4	4	0 7357008001 00
10	10	9,5	72	15	32	5	4	0 7357010001 00
12	12	11,5	83	18	38	6	4	0 7357012001 00
16	16	15,5	92	24	44	8	4	0 7357016001 00
20	20	19,5	104	30	54	10	4	0 7357020001 00

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft (DIN 6535-HB) lieferbar. | Also available with Weldon-shank (DIN 6535-HB) without extra charge. | Anche disponibili con attacco Weldon (DIN 6535-HB) senza prezzo aggiuntivo.