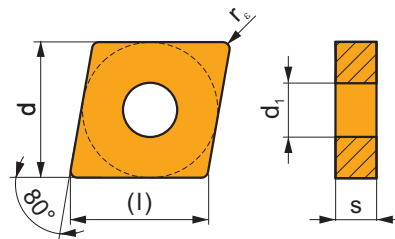


i		ISO		Material								r_c	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
				P	M	K	N	S	H								
 		CNMG 120408W-M	T5315	█	□	█			□	●	++	0,8	0,15	0,60	0,8	4,0	
			T9315	█		█			□	●	++	0,8	0,15	0,60	0,8	4,0	
			T9325	█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,60	0,8	4,0	
		CNMG 120412W-M	T5315	█	□	█			□	●	++	1,2	0,20	0,90	1,2	4,0	
			T9315	█		█			□	●	++	1,2	0,20	0,90	1,2	4,0	
			T9325	█	█	█				●	++	1,2	0,20	0,90	1,2	4,0	
		 		CNMG 120404W-MR	T9315	█		█			●	++	0,4	0,20	0,60	0,5	4,0
					T9325	█	█	█				●	++	0,4	0,20	0,60	0,5
				CNMG 120408W-MR	T5315	█	□	█				●	++	0,8	0,20	0,70	0,8
T9310	█					█				●	++	0,8	0,20	0,70	0,8	5,0	
T9315	█					█				●	++	0,8	0,20	0,70	0,8	5,0	
CNMG 120412W-MR	T9325			█	█	█				●	++	0,8	0,20	0,70	0,8	5,0	
	T5315			█	□	█				●	++	1,2	0,25	0,75	1,2	5,0	
	T9310			█		█				●	++	1,2	0,25	0,75	1,2	5,0	
 				CNMG 120404W-NM	T7325	█	█			█	●	++	0,4	0,15	0,40	0,5	3,0
		T7335	█		█					●	++	0,4	0,15	0,40	0,5	3,0	
		T9315	█			█				●	++	0,4	0,15	0,40	0,5	3,0	
		CNMG 120408W-NM	T9325	█	█	█			□	●	+	0,4	0,15	0,40	0,5	3,0	
			T7325	█	█				█	●	++	0,8	0,20	0,50	0,8	3,0	
			T7335	█	█					●	++	0,8	0,20	0,50	0,8	3,0	
		CNMG 120412W-NM	T9315	█		█				●	++	0,8	0,20	0,50	0,8	3,0	
			T9325	█	█	█			□	●	+	0,8	0,20	0,50	0,8	3,0	
			T7325	█	█				█	●	++	1,2	0,20	0,55	1,2	3,5	
	T7335	█	█					●	++	1,2	0,20	0,55	1,2	3,5			
	T9315	█		█				●	++	1,2	0,20	0,55	1,2	3,5			
	T9325	█	█	█			□	●	++	1,2	0,20	0,55	1,2	3,5			

CNMM

	d	d ₁	l	s
1204	12,700	5,16	12,9	4,76
1606	15,875	6,35	16,1	6,35
1906	19,050	7,94	19,3	6,35
2509	25,400	9,12	25,8	9,525



i		ISO		Material								r_c	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
				P	M	K	N	S	H								
 		CNMM 160612E-DR	T9315	█		█				●	+++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0	
			T9325	█	█	█			□	●	++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0	
			T9335	█	█						●	+++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0
		CNMM 190608E-DR	T9315	█		█					●	++	0,8	0,30	0,60	2,5	9,0
			T9325	█	█	█			□	●	++	0,8	0,30	0,60	2,5	9,0	
			T9335	█	█						●	+++	0,8	0,30	0,60	2,5	9,0
		CNMM 190612E-DR	T9315	█		█					●	+++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0
			T9325	█	█	█			□	●	++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0	
			T9335	█	█						●	+++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0
		CNMM 190616E-DR	6630	█	█	█			□	●	+++	1,2	0,30	0,85	2,5	9,0	
			T9315	█		█					●	+++	1,6	0,30	0,85	2,5	9,0
			T9325	█	█	█			□	●	++	1,6	0,30	0,85	2,5	9,0	
		T9335	█	█					●	+++	1,6	0,30	0,85	2,5	9,0		

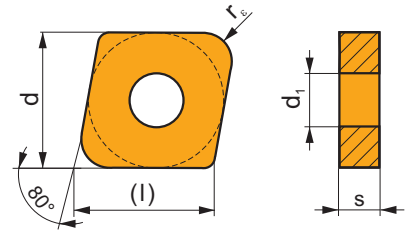
i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	Image	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}			
															?	Image	
 	CNMM 190616E-HR	T9315	■	■	■				☹	+++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3		
		T9325	■	■	■		□		☹	++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3		
		T9335	■	■	■					☹	+++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3	
		6630	■	■	■		□			☹	+++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3	
		6640	■	■	■		□			☹	+++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3	
		T8345	■	■	■		□			☹	++	1,6	0,50	1,20	5,0	13,3	
	CNMM 190624E-HR	T9315	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
		T9325	■	■	■		□			☹	++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
		T9335	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
		6630	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
		T8345	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
		T9315	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	13,3	
	CNMM 250924E-HR	T9315	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
		T9325	■	■	■		□			☹	++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
		T9335	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
		T9226	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
		6630	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
		6640	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,40	5,0	14,0	
 	CNMM 190616-HR2	T9315	■	■	■				☹	+++	1,6	0,50	1,20	3,0	13,0		
		T9335	■	■	■		□			☹	+++	1,6	0,50	1,20	3,0	13,0	
		T9226	■	■	■		□			☹	+++	1,6	0,50	1,20	3,0	13,0	
		CNMM 190624-HR2	T9315	■	■	■					☹	+++	2,4	0,50	1,30	3,0	13,0
			T9335	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,30	3,0	13,0
			T9226	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,50	1,30	3,0	13,0
	CNMM 250924-HR2	T7335	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,70	1,40	3,0	16,0	
		T9315	■	■	■					☹	+++	2,4	0,70	1,40	3,0	16,0	
		T9335	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,70	1,40	3,0	16,0	
		T9226	■	■	■		□			☹	+++	2,4	0,70	1,40	3,0	16,0	
		CNMM 120408E-NR	T7325	■	■	■		■			☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4
			T7335	■	■	■					☹	+++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4
	T9315		■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4	
	T9325		■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4	
	6630		■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4	
	6640		■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4	
	CNMM 120412E-NR	T8330	■	■	■		□	■		☹	++	0,8	0,25	0,60	1,0	8,4	
		T7325	■	■	■		■			☹	+++	1,2	0,25	0,80	1,2	8,4	
T7335		■	■	■					☹	+++	1,2	0,25	0,80	1,2	8,4		
T9315		■	■	■		□			☹	++	1,2	0,25	0,80	1,2	8,4		
T9325		■	■	■		□			☹	++	1,2	0,25	0,80	1,2	8,4		
T8330		■	■	■		□	■		☹	++	1,2	0,25	0,80	1,2	8,4		
CNMM 120408E-NR2	T7325	■	■	■		■			☹	++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
	T9315	■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
	T8330	■	■	■		□	■		☹	++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
	T7325	■	■	■		■			☹	++	0,8	0,25	0,55	0,8	7,5		
CNMM 120412E-NR2	T7325	■	■	■		■			☹	++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
	T9315	■	■	■		□			☹	++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
	T8330	■	■	■		□	■		☹	++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
	T7325	■	■	■		■			☹	++	1,2	0,28	0,70	1,2	7,5		
CNMM 160608E-NR2	T7325	■	■	■		■			☹	++	0,8	0,30	0,60	1,0	9,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	0,8	0,30	0,60	1,0	9,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	0,8	0,30	0,60	1,0	9,5		
	T8330	■	■	■		□	■		☹	++	0,8	0,30	0,60	1,0	9,5		
	T7325	■	■	■		■			☹	+++	1,2	0,35	0,65	1,5	9,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	1,2	0,35	0,65	1,5	9,5		
CNMM 160612E-NR2	T9315	■	■	■		□			☹	++	1,2	0,35	0,65	1,5	9,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	1,2	0,35	0,65	1,5	9,5		
	T8330	■	■	■		□	■		☹	++	1,2	0,35	0,65	1,5	9,5		
	T7325	■	■	■		■			☹	+++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
CNMM 160616E-NR2	T7325	■	■	■		■			☹	+++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
	T7335	■	■	■					☹	+++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
	T9325	■	■	■		□			☹	++	1,6	0,35	0,80	2,0	9,5		
	CNMM 190612E-NR2	T7325	■	■	■		■			☹	+++	1,2	0,35	0,90	1,5	12,0	
		T7335	■	■	■					☹	+++	1,2	0,35	0,90	1,5	12,0	

i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	Image	Image	r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
 	CNMM 190612E-NR2	T9315	■	■	□				☉	+++	1,2	0,35	0,90	1,5	12,0
		T9325	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,35	0,90	1,5	12,0
		T8330	■	■	□		□	■	☉	++	1,2	0,35	0,90	1,5	12,0
	CNMM 190616E-NR2	T7325	■	■	□		■		☉	+++	1,6	0,40	1,00	2,0	12,0
		T7335	■	■	□				☉	+++	1,6	0,40	1,00	2,0	12,0
		T9315	■	■	□				☉	+++	1,6	0,40	1,00	2,0	12,0
	CNMM 190624E-NR2	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,40	1,00	2,0	12,0
		T8330	■	■	□		□	■	☉	++	1,6	0,40	1,00	2,0	12,0
		T7325	■	■	□		■		☉	+++	2,4	0,40	1,20	2,5	12,0
	CNMM 250924E-NR2	T7335	■	■	□				☉	+++	2,4	0,40	1,20	2,5	12,0
		T9315	■	■	□				☉	+++	2,4	0,40	1,20	2,5	12,0
		T9325	■	■	□		□		☉	++	2,4	0,40	1,20	2,5	12,0
	CNMM 120408E-OR	T7325	■	■	□		■		☉	+++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0
		T7335	■	■	□				☉	+++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0
		T9315	■	■	□				☉	+++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0
CNMM 120412E-OR	T9325	■	■	□		□		☉	++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0	
	T9226	■	■	□		□		☉	+++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0	
	T8330	■	■	□		□	■	☉	++	2,4	0,50	1,60	3,0	16,0	
CNMM 120416E-OR	T9315	■	■	□				☉	++	0,8	0,25	0,60	2,0	8,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	0,8	0,25	0,60	2,0	8,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	0,8	0,25	0,60	2,0	8,0	
CNMM 120412E-OR	T8330	■	■	□		□		☉	++	0,8	0,25	0,60	2,0	8,0	
	T9315	■	■	□				☉	++	1,2	0,30	0,70	2,5	8,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,30	0,70	2,5	8,0	
CNMM 160608E-OR	T9335	■	■	□				☉	+++	1,2	0,30	0,70	2,5	8,0	
	T9315	■	■	□				☉	+++	1,6	0,35	0,80	2,5	8,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,35	0,80	2,5	8,0	
CNMM 160612E-OR	T9335	■	■	□				☉	+++	1,6	0,35	0,80	2,5	8,0	
	T9315	■	■	□				☉	+++	0,8	0,30	0,60	3,0	8,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	0,8	0,30	0,60	3,0	8,0	
CNMM 160616E-OR	T8330	■	■	□		□		☉	++	0,8	0,30	0,60	3,0	8,0	
	T9315	■	■	□				☉	+++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
CNMM 190612E-OR	T8330	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T9315	■	■	□				☉	+++	1,6	0,36	1,00	3,0	10,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,36	1,00	3,0	10,0	
CNMM 190616E-OR	T9315	■	■	□				☉	+++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
CNMM 190616E-OR	6630	■	■	□		□		☉	+++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T8330	■	■	□		□		☉	++	1,2	0,35	0,90	3,0	10,0	
	T8345	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
CNMM 190616E-OR	T9315	■	■	□				☉	+++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
CNMM 190624E-OR	6630	■	■	□		□		☉	+++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
	T8330	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
	T8345	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,37	1,20	3,0	10,0	
CNMM 250924E-OR	T9315	■	■	□				☉	+++	2,4	0,38	1,25	3,0	12,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	2,4	0,38	1,25	3,0	12,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	2,4	0,38	1,25	3,0	12,0	
CNMM 190616E-OR1	T9315	■	■	□				☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
CNMM 190616E-OR1	T9226	■	■	□		□		☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
	6630	■	■	□		□		☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
	T8330	■	■	□		□		☉	++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
CNMM 190616E-OR1	T8345	■	■	□		□		☉	+++	2,4	0,45	1,70	4,0	16,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,30	1,00	3,0	11,0	
	T9335	■	■	□				☉	+++	1,6	0,30	1,00	3,0	11,0	
CNMM 190616E-OR1	6630	■	■	□		□		☉	+++	1,6	0,30	1,00	3,0	11,0	
	T9315	■	■	□				☉	+++	1,6	0,30	1,00	3,0	11,0	
	T9325	■	■	□		□		☉	++	1,6	0,30	1,00	3,0	11,0	

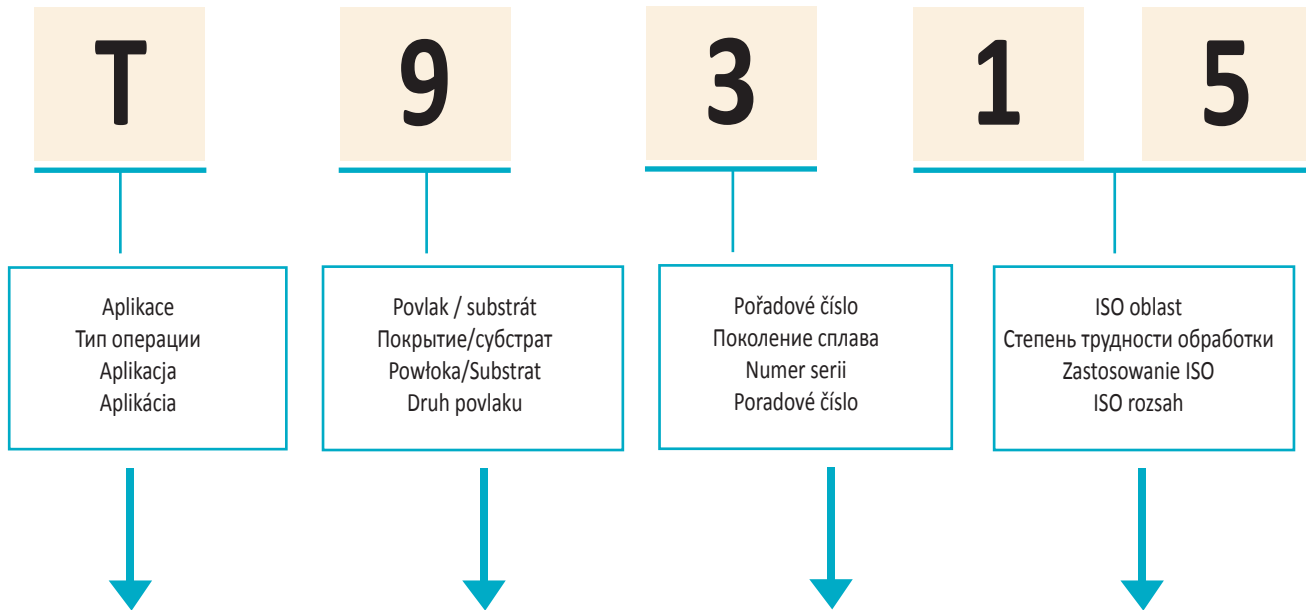
		ISO		P	M	K	N	S	H			r_{ϵ}	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$
 	 2.24 0.6 20° 0.83 8°-30°	CNMM 250924S-923	T9315	■		■				✘	+++	2,4	0,45	1,50	3,0	16,0
		T9335	■	■						✘	+++	2,4	0,45	1,50	3,0	16,0
		T9226	■	■	■					✘	+++	2,4	0,45	1,50	3,0	16,0
		T8330	■	■	■					✘	++	2,4	0,45	1,50	3,0	16,0
		T8345	■	■	■					✘	+++	2,4	0,45	1,50	3,0	16,0

CNMX 19

	d	d_1	l	s
1907	19,050	7,75	19,3	7,94
1911	19,050	7,75	19,3	11,00



		ISO		P	M	K	N	S	H			r_{ϵ}	f_{min}	f_{max}	$a_{p min}$	$a_{p max}$	
 	 0,2 0,3 18° 14°	CNMX 190740SN-RF	T5315	■						✘	++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0	
		T9315	■							✘	+++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0	
		CNMX 191140SN-RF	T5305	■		■				□	✘	++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0
		T5315	■							□	✘	++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0
		T9310	■		■					□	✘	++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0
		T9315	■		■					□	✘	+++	4,00	0,50	1,20	4,0	6,0
 	 0,35 0,25 20°	CNMX 191140SN-TF	T5305	■		■			□	✘	++	4,00	0,40	1,20	4,0	7,0	
		T5315	■	□	■				□	✘	++	4,00	0,40	1,20	4,0	7,0	
		T9310	■		■				□	✘	++	4,00	0,40	1,20	4,0	7,0	
		T9315	■		■				□	✘	+++	4,00	0,40	1,20	4,0	7,0	
		T9325	■	■	■					□	✘	++	4,00	0,40	1,20	4,0	7,0



D	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie	0 PVD 1 CVD	Speciální aplikace Специальное применение Specjalna aplikacja Špeciálne aplikácie	1 – 9	01 – 50
M	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie	2 PVD 3 CVD	Volný Не используется Inne Neprirodané		01 – 05
T	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie	4 PVD 5 CVD	Šedá litina Чугун Żeliwo Liatina		05 – 10
		6 PVD 7 CVD	Pro materiály skupiny M, S Для материалов группы ISO M, S Grupa M, S Pre materiály skupiny M a S		10 – 20
		8 PVD 9 CVD	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálne		20 – 30
		B	PKBN / КНБ / СВН		30 – 40
		C	Keramika Керамика Ceramica Keramika		30 – 40
		D	PKD / ПКА / РСД		40 – 50
		T	Cermet Кермет Cermet		40 – 50

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY

Оznačení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Označenie materiálu	Апликацiя областi Область применения Obszar zastosowań Апликацiя областi	Použitie / Применение / Poziom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Rezná rychlosť Скорость резания Predkosť skrawania Rezná rychlosť	Одностi пробi перiзливим рiвномiрiам Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Одромосць на обрiбе рiзгучава Одностi вођи перiзливим зiберовим рiвномiрiам	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Povlak Покрытие Powłoka Povlak	Вагца VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОК Wplyw chłodziwa / Prinos chladenia	Všeobecné obrábění / Общар обработка Uniwersalny / Wszechsne obrabianie	Upricňování / Отреза Przecinanie / Upricňovanie	Závitování / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závitovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Toczenie zgrubne / Ťazké hrubovanie
T9226	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
T9310	P01 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K05 - K20	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9315	P05 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	K05 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9316	P10 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K10 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9335	P20 - P45	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M15 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7335	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			
	M20 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5305	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			✓
	K01 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5315	P10 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
	M05 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
6630	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++	✓			✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K20 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
6640	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Yellow	+++	✓	✓		✓
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K25 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S20 - S30	<input type="checkbox"/>											

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabuľka 4

SOUSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKE MATERIÁLY

<p>Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Oznaczenie materiału</p>	<p>Aplikační oblast Область применения Obszar zastosowań Aplikačná oblasť</p>	<p>Použití / Применение / Posiòm zastosowania / Použitie</p>	<p>Posuv Подача Posuw Posuv</p>	<p>Rezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť</p>	<p>Obdobnost profrézování Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оборотность на обдирке прерывающ Obdobnosť voči nepravidlým záberovým podmienkam</p>	<p>Substrát Субстрат Substrat Substrát</p>	<p>Повіак Покрытие Powłoka Povlak</p>	<p>Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD</p>	<p>Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodziwa / Prinos chladenia</p>	<p>Универсальная обработка Универсальны / Всобесне оброблення</p>	<p>Упичовані / Опезка Praciny / Precizovanie</p>	<p>Завітовані / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závıtovanie</p>	<p>Тяжкі фрезувані / Тяжелая черновая обработка Точение згрубе / Тяжкі фрезуваніе</p>
T6310	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Grey]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>												
T8310	P05 - P15	<input type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Yellow]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>												
T8315	P05 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M05 - M20	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N05 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S05 - S15	<input type="checkbox"/>											
H05 - H15	<input type="checkbox"/>												
T8330	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
H15 - H25	<input type="checkbox"/>												
T8345	P30 - P50	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
	M20 - M40	<input type="checkbox"/>											
	K30 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
S20 - S30	<input type="checkbox"/>												
T8030	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow]	+++			<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>												
T0315	N05 - N30	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron H	X	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
H10 - H20	<input type="checkbox"/>												
H07	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	X	[Grey]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
S01 - S20	<input type="checkbox"/>												

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY

Означені матеріалу Марка твердого сплава Ідентифікація гатунку Означеніе матеріалу	Апликаційні області Область применения Obszar zastosowań Апликаційна область	Розмір / Приміненне / Rozmiar zastosowania / Použitie	Розсув Подана Posuw Posuv	Резна рішучість Скорість резання Прегітлівоść скравання Резна рішучість	Область проті перізітнім рясковім ролінім Успрітнівоість к небулагітнім услівім обрлботкі Одрітнівоість на обрліке ррегугуваля Одолівоість вої перлізітнім забівовім родрліментка	Substrat Субстрат Substrat Substrát	Ровляк Ровкрітте Роввоіла Ровляк	Рарча VBD / Цверт Колор / Farba VBD	Vliv chladící kapaliny / Приміненне с СОК Wplyw chłodzącego / Prínos chladenia	Усеобечне обрлботі / Общл обрлботка Univerzálny / Všeobecne obrábanie	Урішчівлі / Орірека Praciznosc / Uprecizovanie	Злвітовлі / Нлрезуанне резьбі Gwintowanie / Zlätovanie	Тіжкі нрлботлі / Тнжелл черрлвоел обрлботка Точене згрубіне / Тяжкі нрлботене
TT310	P10 - P25	■				cermet	PVD		+ / -	✓			
	M15 - M25	■											
TT010	P01 - P10	■				cermet	X		+ / -	✓			
	M01 - M15	■											
TC100	K01 - K15	■				ceramics	X		-	✓			
	S01 - S05	□											
	H05 - H20	□											
SN100	K05 - K15	■				ceramics	X		+ / -	✓			
TB310	H01 - H10	■				CBN	X		-	✓			
PD1	N05 - N25	■				PKD	X		-	✓			
PC30	N01 - N10	■				PKD	X		-	✓			
D720	N05 - N15	■				PKD	X		-	✓			
333TN	P45 - P50	□				HSS	PVD		+++				
	M35 - M40	■											
	K35 - K40	□											
	N25 - N30	■											
	S25 - S30	■											

Substrat / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrat na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co	WC-Co základný substrát
submicron H	Substrat na bázi WC-Co (< 1 μm)	Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co drobnozirnisty (ziarno < 1 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
ultra submicron H	Ultra jemnozrnny substrát na bázi WC-Co	Особо мелкозернистый (<0.5 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co o bradzo drobných zirnách (ziarno < 0,5 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
FGM	Funkční gradientní substrát	Функционально-градиентный субстрат	Funkcionalne podložie gradientowe	Funkčne gradientný substrát
cermet	Slinutý karbid bez WC	Твердый сплав без WC	Węglík spiekany bez WC (węglika wolframu)	Spekaný karbid bez WC
ceramics	Keramika	Керамика	Ceramika	Keramika
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrystalický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrystalický kubický nitrid bóru
HSS	Rychlořezná ocel	Быстрорежущая сталь	Stal szybkotnąca	Rýchlořezná oceľ

Povlak / Покрытие / Powłoka / Powlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlakovania pri strednej teplote
PVD	Nizkoteplotní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia	Fyzikálna metóda povlakovania pri nízkej teplote
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Niepowlekanay materiał	Nepovlakovaný materiál