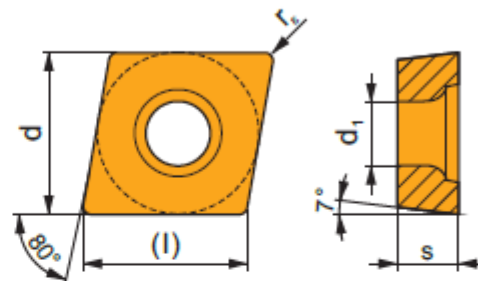
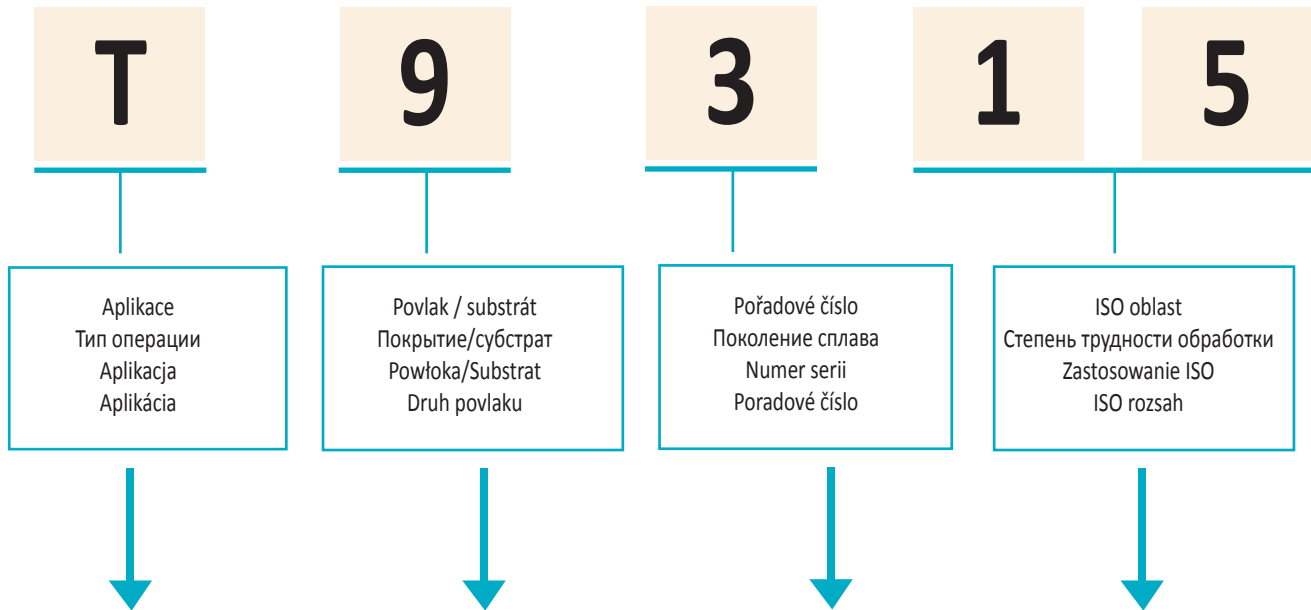


CCMW

	d	d ₁	l	s
0602	6,350	2,80	6,4	2,38
09T3	9,525	4,40	9,7	3,97
1204	12,700	5,50	12,9	4,76



		ISO		P	M	K	N	S	H			r _s	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
 	CCMW 060202	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+/-	0,2	0,10	0,15	0,2	4,2	
		T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,2	0,10	0,15	0,2	4,2
		T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,2	0,05	0,15	0,2	4,2
	CCMW 060204	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	4,2
		T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	4,2
		T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,05	0,30	0,4	4,2
	CCMW 09T304	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	6,3
		T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	6,3
		T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,05	0,30	0,4	6,3
CCMW 09T308	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,10	0,35	0,8	6,3	
	T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,10	0,35	0,8	6,3	
	T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,05	0,35	0,8	6,3	
CCMW 120404	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	8,4	
	T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,10	0,30	0,4	8,4	
	T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,4	0,05	0,30	0,4	8,4	
CCMW 120408	T5305		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,10	0,40	0,8	8,4	
	T5315		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,10	0,40	0,8	8,4	
	T6310		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	+	0,8	0,05	0,40	0,8	8,4	



D	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie	0 PVD 1 CVD	Speciální aplikace Специальное применение Specjalna aplikacja Špeciálne aplikácie	1 – 9	01 – 50
M	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie	2 PVD 3 CVD	Volný Не используется Inne Nepripradené		01 – 05
T	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie	4 PVD 5 CVD	Šedá litina Чугун Żeliwo Liatina		05 – 10
		6 PVD 7 CVD	Pro materiály skupiny M, S Для материалов группы ISO M, S Grupa M, S Pre materiály skupiny M a S		10 – 20
		8 PVD 9 CVD	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálne		20 – 30
		B	PKBN / КНБ / СВН		30 – 40
		C	Keramika Керамика Ceramika Keramika		30 – 40
		D	PKD / ПКА / РСД		40 – 50
		T	Cermet Кермет Cermet		40 – 50

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍKÉ MATERIÁLY

Оznačení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Označenie materiálu	Апликацiя областi Область применения Obszar zastosowań Апликацiя областi	Použitie / Применение / Poziom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Rezná rychlost Скорость резания Predkosť skrawania Rezná rychlosť	Одolностi пробi перилзiвнимi расовнимi родинiкам Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Одромоцiсть на обробцiе пригвучава Одolностi воцi перилзiвнимi заберовим родинкам	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Povlak Покрытие Powłoka Povlak	Вага VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Вплив хлoдiзiва / Prinos chladenia	Vсеобецнe оброблiнi / Общар обробка Универсалнi / Vсеобецнe оброблiе	Upricováni / Отреза Przecinanie / Upricovanie	Závitování / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závitovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Точение згрубне / Тяжке hrubovanie
T9226	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++				
T9310	P01 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K05 - K20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++				
T9315	P05 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	K05 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++				
T9316	P10 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
	K10 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				✓
T9325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++				
T9335	P20 - P45	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M15 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				
T7335	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			
	M20 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				
T5305	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			✓
	K01 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			✓
	H15 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+				
T5315	P10 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
	M05 - M15	<input type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
6630	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+				
	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++	✓			✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	K20 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
6640	S15 - S25	<input type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++				
	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Yellow	+++	✓	✓		✓
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++	✓	✓		✓
	K25 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++	✓	✓		✓
S20 - S30	<input type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+++					

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabuľka 4

SOUSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKE MATERIÁLY

Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Oznaczenie materiału	Aplikáční oblast Область применения Obszar zastosowań Aplikatívna oblasť	Použití / Применение / Posirom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Rezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Obdobnost profrézování Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оборотность на обдирке прерывающей Obdobnost voči prerážaným zaberovým podmienkam	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Povlak Покрытие Powłoka Povlak	Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodzącej / Prinos chladenia	Všeobecné obrábění / Обшая обработка Universalny / Všeobecné obrábění	Uprichování / Опреска Pracnicovanie / Uprichovanie	Závitování / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závitovanie	Těžké hrubování / Тяжелая черновая обработка Ťažké hrubovanie
T6310	P05 - P15	☑				ultra submicron H	PVD	[Grey]	+++	✓			
	M01 - M15	☐											
	K05 - K15	☑											
	N01 - N15	☑											
	S01 - S15	☐											
T8310	P05 - P15	☐				ultra submicron H	PVD	[Yellow]	++	✓			
	M01 - M15	☐											
	K05 - K15	☐											
	N01 - N15	☑											
	S01 - S15	☐											
T8315	P05 - P20	☑				submicron H	PVD	[Yellow]	++	✓			
	M05 - M20	☐											
	K05 - K25	☐											
	N05 - N25	☑											
	S05 - S15	☐											
T8330	P25 - P40	☐				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	✓	✓	✓	
	M20 - M35	☐											
	K20 - K40	☐											
	N15 - N30	☐											
	S15 - S25	☑											
T8345	P30 - P50	☑				submicron H	PVD	[Yellow]	+++	✓		✓	
	M20 - M40	☐											
	K30 - K40	☑											
T8030	P25 - P40	☐				submicron H	PVD	[Yellow]	+++			✓	
	M20 - M35	☐											
	K20 - K40	☐											
	N15 - N30	☑											
	S15 - S25	☑											
T0315	N05 - N30	☐				submicron H	PVD	[Grey]	++	✓			
	H07	☑											
HF7	M10 - M20	☐				submicron H	X	[Grey]	++	✓			
	K10 - K25	☐											
	N10 - N25	☐											
	S10 - S20	☑											
H07	M05 - M15	☑				H	X	[Grey]	++	✓			
	K10 - K25	☐											
	N10 - N30	☑											
H07	S01 - S20	☐											

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY

Означені матеріалу Марка твердого сплава Ідентифікація гатунку Označenie materiálu	Аплікаційні області Область применения Obszar zastosowań Апликаційна область	Розмір / Применення / Rozmiar zastosowania / Použitie	Розв'язок Подана Posuw Posuw	Резна рішучість Скорость резания Prędkość skrawania Резна рішучість	Область протірітливим розмірніям Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оporność на обрідке ррелгувала Odporność voci перлізнівним забезпечув розмірніа	Substrat Субстрат Substrat Substrát	Розв'язок Powłoka Povlak	Варча VBD / Цвєт Kolor / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применення с СОК Wpływ chłodzącego / Prinos chladenia	Универсальне оброблення / Обща обробка Uniersalny / Všeobecne obrábene	Упичовані / Опірка Pracizovanie / Upicovanie	Завітовані / Нарезаніє рєзьби Gwintowanie / Zátovanie	Тєжкє нрובовані / Тєжкєлє червова обробка Toczenie zgrubne / Ťažké hrubovanie
TT310	P10 - P25	■				cermet	PVD		+ / -	✓			
	M15 - M25	■											
TT010	P01 - P10	■				cermet	X		+ / -	✓			
	M01 - M15	■											
TC100	K01 - K15	■				ceramics	X		-	✓			
	S01 - S05	□											
	H05 - H20	□											
SN100	K05 - K15	■				ceramics	X		+ / -	✓			
TB310	H01 - H10	■				CBN	X		-	✓			
PD1	N05 - N25	■				PKD	X		-	✓			
PC30	N01 - N10	■				PKD	X		-	✓			
D720	N05 - N15	■				PKD	X		-	✓			
333TN	P45 - P50	□				HSS	PVD		+++				
	M35 - M40	■											
	K35 - K40	□											
	N25 - N30	■											
	S25 - S30	■											

Substrat / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrat na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co	WC-Co základný substrát
submicron H	Substrat na bázi WC-Co (< 1 μm)	Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co drobnozirnisty (ziarno < 1 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
ultra submicron H	Ultra jemnozrnny substrát na bázi WC-Co	Особо мелкозернистый (<0.5 мкм) субстрат WC с Co	Substran na bazie WC-Co o bradzo drobných ziarnach (ziarno < 0,5 μm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
FGM	Funkční gradientní substrát	Функционально-градиентный субстрат	Funkcjonalne podłoże gradientowe	Funkčne gradientný substrát
cermet	Slinutý karbid bez WC	Твердый сплав без WC	Węglík spiekany bez WC (węglika wolframu)	Spekaný karbid bez WC
ceramics	Keramika	Керамика	Ceramika	Keramika
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrýštálický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrýštálický kubický nitrid bóru
HSS	Rychlořezná ocel	Быстрорежущая сталь	Stal szybkotnąca	Rýchllorezná oceľ

Povlak / Покрытие / Powłoka / Povlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlakovania pri strednej teplote
PVD	Nizkoteplotní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia	Fyzikálna metóda povlakovania pri nízkej teplote
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Niepowlekanay materiał	Nepovlakovaný materiál