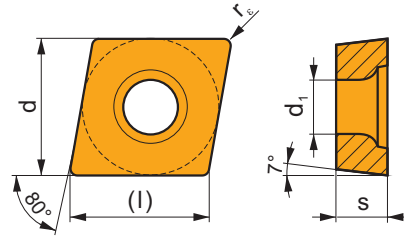


CCMT

	d	d ₁	l	s
0602	6,350	2,80	6,4	2,38
0803	7,940	3,40	8,1	3,18
09T3	9,525	4,40	9,7	3,97
1204	12,700	5,50	12,9	4,76



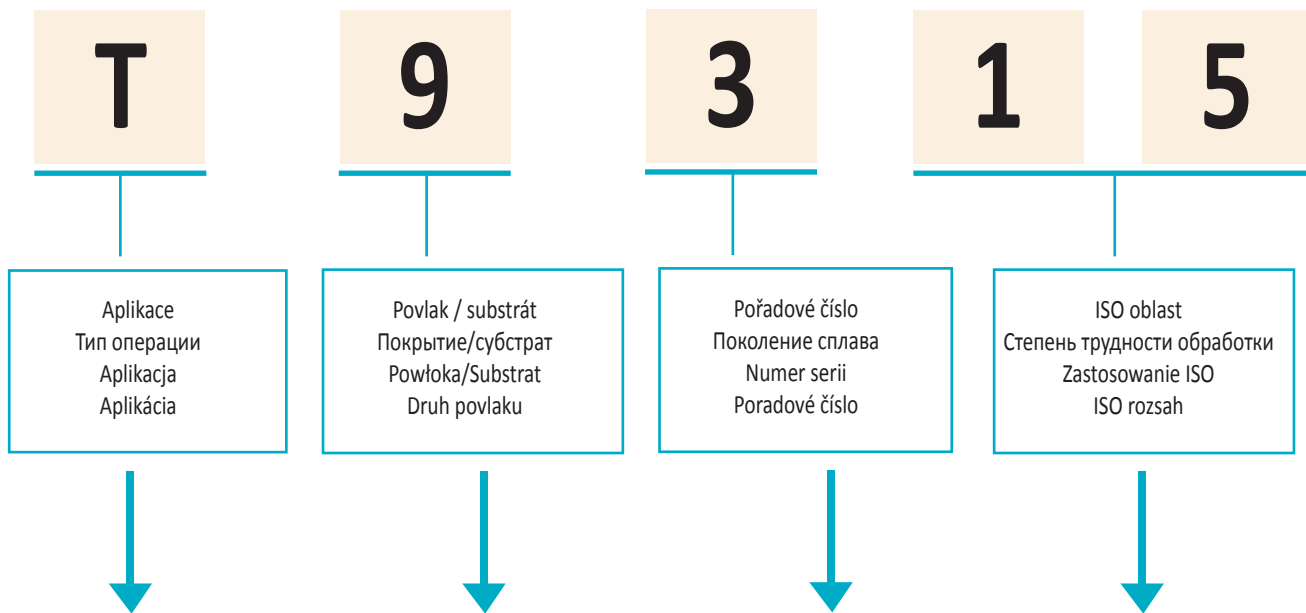
i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	?	Drop	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
 	CCMT 060202E-FF	T8315	█	█	█	□	□		●	+/-	0,2	0,05	0,15	0,2	2,0
		T8330	█	█	█	□	□		●	+	0,2	0,05	0,15	0,2	2,0
	CCMT 060204E-FF	T8315	█	█	█	□	□		●	+	0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
		T8330	█	█	█	□	□		●	+	0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
	CCMT 09T304E-FF	T8315	█	█	█	□	□		●	+	0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
		T8330	█	█	█	□	□		●	+	0,4	0,05	0,23	0,4	2,0
 	CCMT 060202E-FF2	T7325	█	█					●	+	0,2	0,02	0,12	0,2	1,5
		T9315	█	█	█				●	+	0,2	0,02	0,12	0,2	1,5
		T9325	█	█	█				●	+	0,2	0,02	0,12	0,2	1,5
		T8330	█	█	█				●	+	0,2	0,02	0,12	0,2	1,5
		TT010	█	█					●	+/-	0,2	0,02	0,12	0,2	1,5
		CCMT 060204E-FF2	T7325	█	█					●	+	0,4	0,05	0,20	0,3
	CCMT 080302E-FF2	T9315	█	█	█				●	+	0,4	0,05	0,20	0,3	2,5
		T9325	█	█	█				●	+	0,4	0,05	0,20	0,3	2,5
		T9335	█	█	█				●	++	0,4	0,05	0,20	0,3	2,5
		T8330	█	█	█				●	+	0,4	0,05	0,20	0,3	2,5
		TT010	█	█					●	+/-	0,4	0,05	0,20	0,3	2,5
		CCMT 080304E-FF2	T7325	█	█					●	+	0,2	0,04	0,15	0,2
CCMT 080308E-FF2	T9325	█	█	█				●	+	0,2	0,04	0,15	0,2	1,5	
	T8330	█	█	█				●	+	0,2	0,04	0,15	0,2	1,5	
	TT010	█	█					●	+/-	0,2	0,04	0,15	0,2	1,5	
	CCMT 080304E-FF2	T7325	█	█					●	+	0,4	0,06	0,23	0,3	2,5
	T9325	█	█	█				●	+	0,4	0,06	0,23	0,3	2,5	
	T8330	█	█	█				●	+	0,4	0,06	0,23	0,3	2,5	
CCMT 09T304E-FF2	TT010	█	█					●	+/-	0,4	0,06	0,23	0,3	2,5	
	CCMT 080308E-FF2	T7325	█	█					●	++	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0
	T9325	█	█	█				●	+	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
	T8330	█	█	█				●	+	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
	CCMT 09T304E-FF2	T7325	█	█					●	++	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0
	T9315	█	█	█				●	+	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0	
CCMT 09T308E-FF2	T9325	█	█	█				●	+	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0	
	T9335	█	█	█				●	++	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0	
	T8330	█	█	█				●	+	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0	
	TT010	█	█					●	+/-	0,4	0,06	0,24	0,3	3,0	
	CCMT 09T308E-FF2	T7325	█	█					●	++	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0
	T9315	█	█	█				●	++	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
CCMT 09T308E-FF2	T9325	█	█	█				●	+	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
	T8330	█	█	█				●	+	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
	TT010	█	█					●	+/-	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0	
	CCMT 09T308E-FF2	T7325	█	█					●	++	0,8	0,08	0,28	0,6	3,0

i	ISO		P	M	K	N	S	H			r _c	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	1		E		15°		S		
																						0,75	0,1	
CCMT 060202E-FM	T7325		█	█	█		□		●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	1,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,2	0,10	0,15	0,2	1,0									
	T9315		█	█	█				●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	1,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	1,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+/-	0,2	0,05	0,15	0,2	1,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,2	0,05	0,15	0,2	1,0									
CCMT 060204E-FM	T7325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,15	0,20	0,3	1,5									
	T7335		█	█	█				●	++	0,4	0,15	0,20	0,3	1,5									
	T9315		█	█	█				●	+	0,4	0,15	0,20	0,3	1,5									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,15	0,20	0,3	1,5									
	T8315		█	█	█		□		●	+/-	0,4	0,08	0,20	0,3	1,5									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,4	0,08	0,20	0,3	1,5									
CCMT 060208E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	0,8	0,15	0,30	0,5	2,0									
	T9315		█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,30	0,5	2,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,30	0,5	2,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,8	0,12	0,30	0,5	2,0									
CCMT 09T302E-FM	T7325		█	█	█		□		●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	3,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,2	0,10	0,15	0,2	3,0									
	T9315		█	█	█				●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	3,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	3,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+/-	0,2	0,05	0,15	0,2	3,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,2	0,05	0,15	0,2	3,0									
CCMT 09T304E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	0,4	0,15	0,30	0,3	3,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,4	0,15	0,30	0,3	3,0									
	T9315		█	█	█				●	++	0,4	0,15	0,30	0,3	3,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,15	0,30	0,3	3,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+	0,4	0,10	0,30	0,3	3,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,4	0,10	0,30	0,3	3,0									
CCMT 09T308E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
	T9315		█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	3,0									
CCMT 120404E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	4,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	4,0									
	T9315		█	█	█				●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	4,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,15	0,30	0,4	4,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+	0,4	0,10	0,30	0,4	4,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,4	0,10	0,30	0,4	4,0									
CCMT 120408E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
	T7335		█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
	T9315		█	█	█				●	++	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
	T8315		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
	T8330		█	█	█		□		●	+	0,8	0,15	0,35	0,5	4,0									
CCMT 120412E-FM	T7325		█	█	█		□		●	++	1,2	0,15	0,45	0,8	4,0									
	T9315		█	█	█				●	++	1,2	0,15	0,45	0,8	4,0									
	T9325		█	█	█		□		●	++	1,2	0,15	0,45	0,8	4,0									
	T8330		█	█	█		□		●	++	1,2	0,15	0,45	0,8	4,0									
CCMT 080304E-FM2	T9315		█	█	█		□		●	++	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T9335		█	█	█				●	++	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T8330		█	█	█		□	□	●	+	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
CCMT 080308E-FM2	T9325		█	█	█		□		●	+	0,8	0,10	0,40	0,6	3,5									
	T9335		█	█	█				●	++	0,8	0,10	0,40	0,6	3,5									
	T8330		█	█	█		□	□	●	+	0,8	0,10	0,40	0,6	3,5									
CCMT 09T304E-FM2	T9315		█	█	█		□		●	++	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T6310		█	█	█		□	□	●	+	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
	T8330		█	█	█		□	□	●	+	0,4	0,04	0,25	0,3	2,7									
CCMT 09T308E-FM2	T7325		█	█	█		□		●	++	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5									
	T9315		█	█	█		□		●	++	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5									
	T9325		█	█	█		□		●	+	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5									

i		ISO		P	M	K	N	S	H			r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
 		CCMT 09T308E-FM2	T9335	■	■					●	++	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5	
		T6310	■	■	■		□	□			●	+	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5
		T8330	■	■	■		□	□			●	+	0,8	0,10	0,35	0,8	3,5
		CCMT 120408E-FM2	T7325	■	■			□			●	++	0,8	0,15	0,35	0,8	4,0
		T9325	■	■	■		□				●	+	0,8	0,15	0,35	0,8	4,0
		T9335	■	■	■						●	++	0,8	0,15	0,35	0,8	4,0
		T8330	■	■	■		□	□			●	+	0,8	0,15	0,35	0,8	4,0
		CCMT 060202E-NF2	T7325	■	■						●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	1,5
		T9325	■	■	■						●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	1,5
		T6310	■	■	■		■				●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	1,5
		T8330	■	■	■		■				●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	1,5
		H07	■	■	■						●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	1,5
CCMT 060204E-NF2	T7325	■	■						●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
T9315	■	■	■						●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
T9325	■	■	■						●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
T9335	■	■	■		■				●	++	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
T6310	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
T8330	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
H07	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,20	0,2	2,0		
CCMT 080304E-NF2	T5315	■	□	■					●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T7325	■	■							●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T7335	■	■							●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9315	■	■	■						●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9325	■	■	■						●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9335	■	■	■		■				●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T6310	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T8330	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
H07	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
CCMT 080308E-NF2	T5315	■	□	■					●	+	0,8	0,12	0,40	0,6	4,0		
T7325	■	■							●	++	0,8	0,12	0,40	0,6	4,0		
T7335	■	■							●	++	0,8	0,12	0,40	0,6	4,0		
T9325	■	■	■						●	+	0,8	0,12	0,40	0,6	4,0		
H07	■	■	■						●	+	0,8	0,12	0,40	0,6	4,0		
CCMT 09T304E-NF2	T7325	■	■						●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9315	■	■	■						●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9325	■	■	■						●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T9335	■	■	■		■				●	++	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T6310	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
T8330	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
H07	■	■	■		■				●	+	0,4	0,10	0,25	0,2	3,6		
CCMT 09T308E-NF2	T7325	■	■						●	++	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
T9315	■	■	■						●	++	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
T9325	■	■	■						●	+	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
T9335	■	■	■		■				●	++	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
T6310	■	■	■		■				●	+	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
T8330	■	■	■		■				●	+	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
H07	■	■	■		■				●	+	0,8	0,12	0,35	0,6	4,0		
CCMT 060202E-RF	T7335	■	■						●	++	0,2	0,10	0,15	1,0	3,0		
CCMT 060204E-RF	T5315	■	□	■					●	+	0,4	0,10	0,30	1,0	3,0		
T7335	■	■							●	++	0,4	0,15	0,30	1,0	3,0		
6630	■	■	■						●	++	0,4	0,15	0,30	1,0	3,0		
CCMT 09T304E-RF	T7335	■	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,8	4,0		
6630	■	■	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,8	4,0		
CCMT 09T308E-RF	T5315	■	□	■					●	+	0,8	0,10	0,40	0,8	4,0		
T7335	■	■							●	++	0,8	0,15	0,40	0,8	4,0		
6630	■	■	■						●	++	0,8	0,15	0,40	0,8	4,0		
CCMT 120408E-RF	T5315	■	□	■					●	++	0,8	0,20	0,60	1,0	4,5		
T7335	■	■							●	++	0,8	0,20	0,60	1,0	4,5		
6630	■	■	■						●	++	0,8	0,20	0,60	1,0	4,5		

i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	?	Image	r _s	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
	CCMT 09T304E-RM	T5305	☐	■	■			☐	●	+	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0	
		T5315	▣	☐	■			☐	●	+	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0	
		T7335	▣	■	■					●	++	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0
		T9315	■	■	▣				☐	●	++	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0
		T9325	■	■	▣			☐		●	+	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0
		T8330	■	■	■			▣	☐	●	+	0,4	0,15	0,30	1,0	4,0
	CCMT 09T308E-RM	T5305	☐	■	■				☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
		T5315	▣	☐	■				☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
		T7335	▣	■	■					●	++	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
		T9315	■	■	▣				☐	●	++	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
		T9325	■	■	▣			☐		●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
		T8330	■	■	■			▣	☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,0
	CCMT 120408E-RM	T5305	☐	■	■				☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
		T5315	▣	☐	■				☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
		T7335	▣	■	■					●	++	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
		T9315	■	■	▣				☐	●	++	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
		T9325	■	■	▣			☐		●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
		T8330	■	■	■			▣	☐	●	+	0,8	0,20	0,40	1,5	4,5
CCMT 120412E-RM	T9315	■	■	▣				☐	●	++	1,2	0,20	0,50	1,5	4,5	
	T9325	■	■	▣			☐		●	+	1,2	0,20	0,50	1,5	4,5	
	T8330	■	■	■			▣	☐	●	+	1,2	0,20	0,50	1,5	4,5	
CCMT 120404E-RM3	T7325	▣	▣						●	++	0,4	0,25	0,30	0,4	3,6	
	T9315	■	■	▣					●	++	0,4	0,25	0,30	0,4	3,6	
	T9325	■	▣	▣					●	+	0,4	0,25	0,30	0,4	3,6	
CCMT 120408E-RM3	T7325	▣	▣						●	++	0,8	0,25	0,40	0,8	4,0	
	T9315	■	■	▣					●	++	0,8	0,25	0,40	0,8	4,0	
	T9325	■	▣	▣					●	++	0,8	0,25	0,40	0,8	4,0	
	T6310	▣	▣	▣					●	+	0,8	0,25	0,40	0,8	4,0	
CCMT 120412E-RM3	T7325	▣	▣						●	++	1,2	0,25	0,45	1,2	4,0	
	T9315	■	■	▣					●	++	1,2	0,25	0,45	1,2	4,0	
	T9325	■	▣	▣					●	++	1,2	0,25	0,45	1,2	4,0	
CCMT 060202E-UR	T7325	▣	■						●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	2,0	
	T7335	▣	■						●	++	0,2	0,10	0,15	0,2	2,0	
	T9315	■	■	▣					●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	2,0	
	T9325	■	■	▣					●	+	0,2	0,10	0,15	0,2	2,0	
	T8315	▣	■	■			☐		●	+/-	0,2	0,08	0,15	0,2	2,0	
	T8330	■	■	■			☐		●	+	0,2	0,08	0,15	0,2	2,0	
	TT310	■	▣						●	+/-	0,2	0,08	0,15	0,2	2,0	
CCMT 060204E-UR	T5315	▣	☐	■					●	+	0,4	0,10	0,30	0,4	2,0	
	T7325	▣	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T7335	▣	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T9315	■	■	▣					●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T9325	■	■	▣					●	+	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T8315	▣	■	■			☐		●	+	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
	T8330	■	■	■			☐		●	+	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
CCMT 060208E-UR	TT310	■	▣						●	+/-	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
	T5315	▣	☐	■					●	+	0,8	0,10	0,50	0,8	2,0	
	T7325	▣	■						●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	2,0	
	T9315	■	■	▣					●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	2,0	
	T9325	■	■	▣					●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	2,0	
	T8330	■	■	■			☐		●	+	0,8	0,08	0,50	0,8	2,0	
CCMT 09T302E-UR	TT310	■	▣						●	+/-	0,2	0,08	0,15	0,2	3,0	
CCMT 09T304E-UR	T5315	▣	☐	■					●	+	0,4	0,10	0,30	0,4	2,0	
	T7325	▣	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T7335	▣	■						●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T9310	■	■	▣					●	+	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T9315	■	■	▣					●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T9325	■	■	▣					●	+	0,4	0,15	0,30	0,4	2,0	
	T8315	▣	■	■			☐		●	+	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
	T8330	■	■	■			☐		●	+	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
	TT310	■	▣						●	+/-	0,4	0,08	0,30	0,4	3,0	
CCMT 09T308E-UR	T5315	▣	☐	■					●	+	0,8	0,10	0,50	0,8	3,0	
	T7325	▣	■						●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	3,0	
	T7335	▣	■						●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	3,0	

i	ISO	Image	P	M	K	N	S	H	Image	Image	r _ε	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
	CCMT 09T308E-UR		T9310	■	■	■			●	+	0,8	0,15	0,50	0,8	3,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	3,0
			T9325	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	3,0
			T8315	■	■	■	□		●	+	0,8	0,08	0,50	0,8	3,0
			T8330	■	■	■	□		●	+	0,8	0,08	0,50	0,8	3,0
			TT310	■	■	■			●	+/-	0,8	0,08	0,50	0,8	3,0
	CCMT 120404E-UR		T5315	■	■	■			●	+	0,4	0,10	0,30	0,4	3,0
			T7325	■	■	■			●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	3,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,4	0,15	0,30	0,4	3,0
			T9325	■	■	■			●	+	0,4	0,15	0,30	0,4	3,0
			T8330	■	■	■	□		●	+	0,4	0,08	0,30	0,4	3,0
	CCMT 120408E-UR		T5315	■	■	■			●	+	0,8	0,10	0,50	0,8	4,0
			T7325	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	4,0
			T7335	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	4,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	4,0
			T9325	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,50	0,8	4,0
			T8330	■	■	■	□		●	+	0,8	0,08	0,50	0,8	4,0
	CCMT 120412E-UR		T5315	■	■	■			●	+	1,2	0,10	0,50	1,2	4,0
			T7325	■	■	■			●	++	1,2	0,15	0,50	1,2	4,0
			T9315	■	■	■			●	++	1,2	0,15	0,50	1,2	4,0
			T9325	■	■	■			●	++	1,2	0,15	0,50	1,2	4,0
			T8330	■	■	■	□		●	+	1,2	0,08	0,50	1,2	4,0
	CCMT 060204W-FM		T7325	■	■	■		□	●	++	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T9325	■	■	■		□	●	+	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T8330	■	■	■		□	●	+	0,4	0,10	0,40	0,3	2,0
	CCMT 09T304W-FM		T7325	■	■	■		□	●	++	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T9325	■	■	■		□	●	+	0,4	0,15	0,40	0,3	2,0
			T8330	■	■	■		□	●	+	0,4	0,10	0,40	0,3	2,0
	CCMT 09T308W-FM		T7325	■	■	■		□	●	++	0,8	0,15	0,40	0,5	3,0
			T9315	■	■	■			●	++	0,8	0,15	0,40	0,5	3,0
			T9325	■	■	■		□	●	+	0,8	0,15	0,40	0,5	3,0
			T8330	■	■	■		□	●	+	0,8	0,15	0,40	0,5	3,0
	CCMT 060204W-UR	TT310	■	■	■			●	+/-	0,4	0,08	0,30	0,4	2,0	
	CCMT 09T308W-UR	TT310	■	■	■			●	+/-	0,8	0,08	0,50	0,8	3,0	



D		0 PVD 1 CVD		1 – 9	01 – 50	
	Vrtání Сверление Wiercenie Vrtanie		Speciální aplikace Специальное применение Specjalna aplikacja Špeciálne aplikácie			
M		2 PVD 3 CVD				01 – 05
	Frézování Фрезерование Frezowanie Frézovanie		Volný Не используется Inne Nepripradené			05 – 10
T		4 PVD 5 CVD				10 – 20
	Soustružení Точение Toczenie Sústruženie		Šedá litina Чугун Żeliwo Liatina			20 – 30
		6 PVD 7 CVD	Pro materiály skupiny M, S Для материалов группы ISO M, S Grupa M, S Pre materiály skupiny M a S			30 – 40
		8 PVD 9 CVD	Univerzální Универсальные Uniwersalny Univerzálne			40 – 50
		B	PKBN / КНБ / СВН			
		C	Keramika Керамика Ceramica Keramika			
		D	PKD / ПКА / РСД			
		T	Cermet Кермет Cermet			

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY

Означені матеріалу Марка твердого сплава Идентификация gatunki Oznaczenie materiału	Аплікаційні області Область применения Obszar zastosowań Аплікаційна область	Поужиті / Применення / Poziom zastosowania / Použitie	Posuv Подача Posuw Posuv	Резна шчи́лост Скорость резания Predkość skrawania Rezna шчи́лост	Одольност проти перелізнимув расковнім ролінніам Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Одромо́стлі на обрѣдкѣ прѣгнѣваля Odolność vůči nepříznivým záberovým podmienkam	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Пошляк Покровле Powłoka Pošlak	Вагця VBD / Цвет Kolor / Farba VBD	Вплв хладіці капаліны / Применення с СОК Вплыв хлѣдзїва / Prinos chladiva	Усебечнѣ обрѣдкѣ / Общар обработка Универсальны / Усебечнѣ обрѣдкѣ	Упичованї / Отреза Przecinalne / Upichovanie	Завїтованї / Нарезанне резьбы Gwintowanie / Závıtovanie	Тѣжкѣ нрѣбованї / Тяжелая черновая обработка Точение згрубле / Тяжкѣ нрѣбованне
T9226	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
T9310	P01 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			
	K05 - K20	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9315	P05 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓			✓
	K05 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H10 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9316	P10 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++				✓
	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K10 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	++	✓	✓		✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K15 - K35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T9335	P20 - P45	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M15 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7325	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			✓
	M10 - M25	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S10 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T7335	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Black	+++	✓			
	M20 - M40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5305	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			✓
	K01 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	H15 - H20	<input checked="" type="checkbox"/>											
T5315	P10 - P25	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Black	+	✓			
	M05 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K10 - K25	<input checked="" type="checkbox"/>											
6630	P15 - P35	<input checked="" type="checkbox"/>				FGM	MT-CVD	Yellow	+++	✓			✓
	M10 - M30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K20 - K30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input type="checkbox"/>											
6640	P20 - P40	<input checked="" type="checkbox"/>				H	MT-CVD	Yellow	+++	✓	✓		✓
	M20 - M35	<input checked="" type="checkbox"/>											
	K25 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S20 - S30	<input type="checkbox"/>											

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabuľka 4

SOUSTRUŽNICKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKE MATERIÁLY

<p>Označení materiálu Марка твердого сплава Identifikácia gatunki Oznaczenie materiału</p>	<p>Aplikační oblast Область применения Obszar zastosowań Aplikačná oblasť</p>	<p>Použití / Применение / Posirom zastosowania / Použitie</p>	<p>Posuv Подача Posuw Posuv</p>	<p>Rezná rychlost Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť</p>	<p>Obdobnost profrézování Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оборотность на обдирке прерывающ Obdobnosť voči nepráznym zaberovým podmienkam</p>	<p>Substrát Субстрат Substrat Substrát</p>	<p>Povlak Покрытие Powłoka Povlak</p>	<p>Barva VBD / Цвет Kolor / Farba VBD</p>	<p>Vliv chladicí kapaliny / Применение с СОЖ Wpływ chłodzącej / Prinos chladenia</p>	<p>Všeobecné obrábění / Обшая обработка Universalny / Všeobecné obrábění</p>	<p>Uprichováni / Отрезка Praciny / Uprichovanie</p>	<p>Závitováni / Нарезание резьбы Gwintowanie / Závitovanie</p>	<p>Težké hrubování / Тяжелая черновая обработка Toczenie zgrube / Ťažké hrubovanie</p>
T6310	P05 - P15	<input checked="" type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>												
T8310	P05 - P15	<input type="checkbox"/>				ultra submicron H	PVD	[Yellow bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M01 - M15	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K15	<input type="checkbox"/>											
	N01 - N15	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S01 - S15	<input type="checkbox"/>											
H01 - H15	<input checked="" type="checkbox"/>												
T8315	P05 - P20	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	M05 - M20	<input type="checkbox"/>											
	K05 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N05 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S05 - S15	<input type="checkbox"/>											
H05 - H15	<input type="checkbox"/>												
T8330	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
H15 - H25	<input type="checkbox"/>												
T8345	P30 - P50	<input checked="" type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++	<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>
	M20 - M40	<input type="checkbox"/>											
	K30 - K40	<input checked="" type="checkbox"/>											
S20 - S30	<input type="checkbox"/>												
T8030	P25 - P40	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Yellow bar]	+++			<input checked="" type="checkbox"/>	
	M20 - M35	<input type="checkbox"/>											
	K20 - K40	<input type="checkbox"/>											
	N15 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
	S15 - S25	<input checked="" type="checkbox"/>											
H15 - H25	<input checked="" type="checkbox"/>												
T0315	N05 - N30	<input type="checkbox"/>				submicron H	PVD	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
HF7	M10 - M20	<input type="checkbox"/>				submicron H	X	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N25	<input type="checkbox"/>											
	S10 - S20	<input checked="" type="checkbox"/>											
H10 - H20	<input type="checkbox"/>												
H07	M05 - M15	<input checked="" type="checkbox"/>				H	X	[Grey bar]	++	<input checked="" type="checkbox"/>			
	K10 - K25	<input type="checkbox"/>											
	N10 - N30	<input checked="" type="checkbox"/>											
S01 - S20	<input type="checkbox"/>												

Tabulka 4
Таблица 4
Tabela 4
Tabulka 4

SOUSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА - ТВЕРДЫЕ СПЛАВЫ
GATUNKI TOKARSKIE
SÚSTRUŽNÍCKÉ MATERIÁLY

Означені матеріалу Марка твердого сплава Ідентифікація гатунку Označenie materiálu	Аплікаційні області Область применения Obszar zastosowań Апликаційна область	Розмір / Применення / Rozmiar zastosowania / Použitie	Розв'язок Подана Posuw Posuv	Резна рішучість Скорость резания Prędkość skrawania Rezná rýchlosť	Область протірітливим розмірніям Устойчивость к неблагоприятным условиям обработки Оporność на обробку ррелгувала Odolnosť voči nepriaznivým záberovým podmienka	Substrát Субстрат Substrat Substrát	Повлак Покрытие Powłoka Povlak	Barva VBD / Цвет Колор / Farba VBD	Vliv chladicí kapaliny / Применення с СОК Wpływ chłodzącego / Prinos chladenia	Универсальне оброблення / Общя обработка Uniersalność / Všeobecne obrábanie	Уточнення / Оточка Pracizność / Uprecizovanie	Завитовані / Нагнание резьбы Gwintowanie / Zátvitovanie	Тяжкі оброблення / Тяжелая черновая обработка Toczenie zgrubne / Ťažké hrubovanie
TT310	P10 - P25	■				cermet	PVD		+ / -	✓			
	M15 - M25	■											
TT010	P01 - P10	■				cermet	X		+ / -	✓			
	M01 - M15	■											
TC100	K01 - K15	■				ceramics	X		-	✓			
	S01 - S05	□											
	H05 - H20	□											
SN100	K05 - K15	■				ceramics	X		+ / -	✓			
TB310	H01 - H10	■				CBN	X		-	✓			
PD1	N05 - N25	■				PKD	X		-	✓			
PC30	N01 - N10	■				PKD	X		-	✓			
D720	N05 - N15	■				PKD	X		-	✓			
333TN	P45 - P50	□				HSS	PVD		+++				
	M35 - M40	■											
	K35 - K40	□											
	N25 - N30	■											
	S25 - S30	■											

Substrát / Субстрат / Substrat / Substrát

H	Substrát na bázi WC-Co	Субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co	WC-Co základný substrát
submicron H	Substrát na bázi WC-Co (< 1 µm)	Мелкозернистый (< 1 мкм) субстрат WC с Co	Substrat na bazie WC-Co drobnozirnisty (ziarno < 1 µm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
ultra submicron H	Ultra jemnozrnny substrát na bázi WC-Co	Особо мелкозернистый (<0.5 мкм) субстрат WC с Co	Substran na bazie WC-Co o bradzo drobných ziarnach (ziarno < 0,5 µm)	WC-Co základný substrát jemnozrnny
FGM	Funkční gradientní substrát	Функционально-градиентный субстрат	Funkcjonalne podłoże gradientowe	Funkčne gradientný substrát
cermet	Slinutý karbid bez WC	Твердый сплав без WC	Węglík spiekany bez WC (węglika wolframu)	Spekaný karbid bez WC
ceramics	Keramika	Керамика	Ceramika	Keramika
PCD	Polykrystalický diamant	Поликристаллический алмаз	Diament polikrystaliczny	Polykrýštálický diamant
CBN	Polykrystalický kubický nitrid boru	Кубический нитрид бора	Regularny azotek boru	Polykrýštálický kubický nitrid bóru
HSS	Rychlořezná ocel	Быстрорежущая сталь	Stal szybkotnąca	Rýchllorezná oceľ

Povlak / Покрытие / Powłoka / Povlak

MT-CVD	Středně teplotní chemická metoda povlakování	Среднетемпературное покрытие, нанесенное методом химического осаждения из газовой фазы	Średnio-temperaturowa, chemiczna metoda pokrycia	Chemická metóda povlakovania pri strednej teplote
PVD	Nizkoteplotní fyzikální metoda povlakování	Низкотемпературное покрытие, нанесенное методом физического осаждения из газовой фазы	Nisko-temperaturowa fizykalna metoda pokrycia	Fyzikálna metóda povlakovania pri nízkej teplote
X	Bez povlaku	Сплав без покрытия	Niepowlekanay materiał	Nepovlakovaný materiál