VYVRTÁVÁNÍ - TECHNICKÉ INFORMACE

VYVRTÁVANIE - TECHNICKÉ INFORMÁCIE

POSTUP UPEVNĚNÍ VYVRTÁVACÍ HLAVY K UPÍNAČI

Odmontujte upínací šrouby *(pozice 1)* a tlakem do strany vysuňte spodní části vyvrtávací hlavy, posuvníky, do té pozice, než se objeví čtyři otvory pro upínací štouby. Zasuňte upínač do osazení na vyvrtávací hlavě, vystřeďte na pozice upínacích děr a utáhněte všechny čtyři upínací šrouby.

MONTÁŽ POSUVNÍKŮ NA VYVRTÁVACÍ HLAVU

Nasuňte posuvníky do V drážky ve vyvrtávací hlavě, zasuňte až do polohy, kdy se střetne osa díry posuvníku s dírou v nastavitelné matici. Upevněte šrouby *(pozice 1)* a lehce je utáhněte. Tyto šrouby zajišťují rovnoměrný pohyb obou posuvníků ve V drážce zároveň. Na závěr zkotrolujte, zda se posuvníky posouvají bez odporu.

Pozor: V průběhu celé montáže a demontáže musí být zajišťovací šroub *(pozice 2)* uvolněn.

POSTUP UPEVNENIA VYVRTÁVACEJ HLAVY NA UPÍNAČ

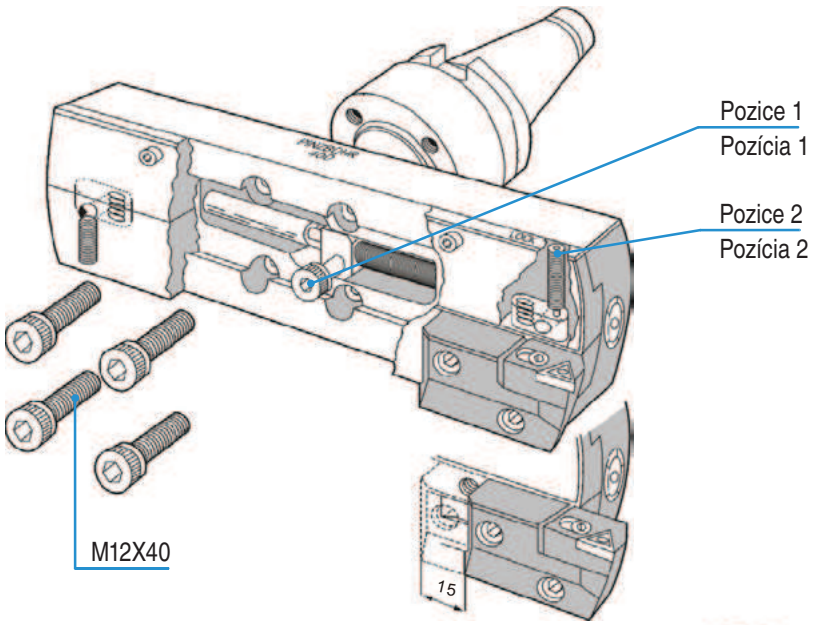
Odmontujte polohovacie skrutky (pozícia 1) a zatlačením do strany vysuňte spodnú časť vyvrtávacej hlavy pozdĺž posuvníkov do takej pozície, že sa objavia štyri upínacie skrutky. Zasuňte upínač do osadenia na vyvrtávacej hlave, zarovnajte ho do pozície upínacích otvorov a utiahnite všetky štyri upínacie skrutky.

MONTÁŽ POSUVNÍKOV NA VYVRTÁVACIU HLAVU

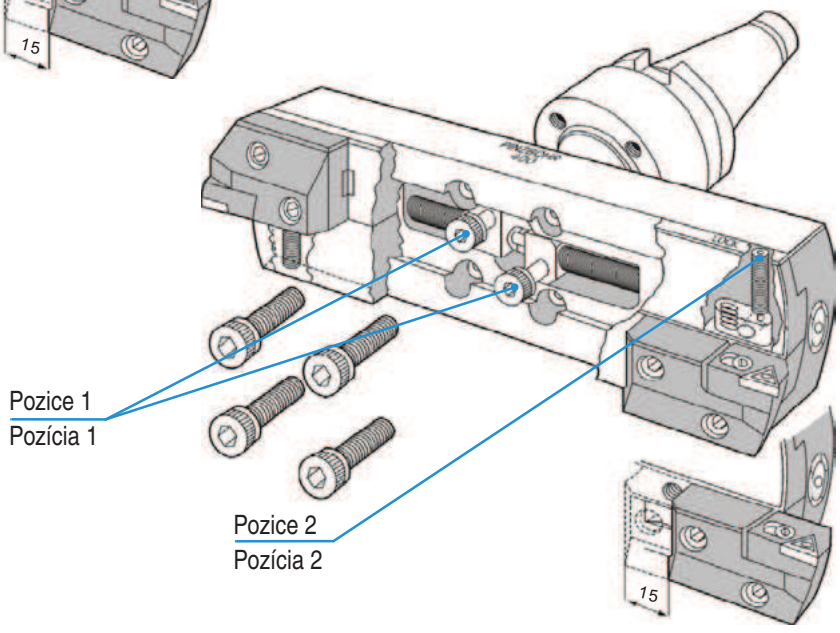
Nasuňte posuvníky do drážky v tvare písmena V na vyvrtávacej hlave. Posúvajte ich dovtedy, kým sa nezarovnajú otvory posuvníka s otvorom na skrutky. Upevnite skrutky (pozícia 1) a zľahka ich utiahnite. Tieto skrutky plnia dve funkcie. Upevňujú posuvník v drážke v tvare písmena V a spájajú posuvník s bronzovou vodiacou maticou. Na záver skontrolujte, či sa posuvníky posúvajú voľne.

Upozornenie: Počas montáže a demontáže musí byť uvoľnená zabezpečovacia skrutka (pozícia 2).

DOKONČOVÁNÍ / DOKONČOVANIE



HRUBOVÁNÍ / HRUBOVANIE



TABULKA ŘEZNÝCH PODMÍNEK PRO VYVRTÁVÁNÍ
TABUĽKA REZNÝCH PODMIENOK NA VYVRTÁVANIE

Materiál	Dokončování (s jednou destičkou) / Dokončovanie (s jednou doštičkou)				Hrubování (s dvěma destičkami) / Hrubovanie (s dvoma doštičkami)			
	Rozměr Rozmer	Řezná rychlost Rezná rýchlosť V_c	Posuv f_z	Hloubka řezu Hĺbka rezu a_p	Rozměr Rozmer	Řezná rychlost Rezná rýchlosť V_c	Posuv f_z	Max hloubka řezu Max. hĺbka rezu a_p max
UHLÍKOVÁ OCEL UHLÍKOVÁ OCEĽ	24 - 30	110 - 140	0.05 - 0.15	0.05 - 0.30	24 - 30	110 - 140	0.15 - 0.25	4.2
	29 - 40	115 - 150			29 - 40	105 - 140	0.15 - 0.30	5.7
	39 - 50			0.06 - 0.35	39 - 50	105 - 150	0.20 - 0.30	
	49 - 102		0.10 - 0.20		49 - 102		0.25 - 0.35	6.3
	100 - 220			0.07 - 0.50	100 - 220		0.30 - 0.40	
	220 - 500				220 - 500			
SLITINY OCELI OCEĽOVÉ ZLIATINY	24 - 30	100 - 130	0.05 - 0.15	0.05 - 0.30	24 - 30	90 - 120	0.15 - 0.25	4.2
	29 - 40	110 - 140			29 - 40	100 - 130	0.15 - 0.30	5.7
	39 - 50	110 - 150		0.06 - 0.35	39 - 50		0.20 - 0.30	
	49 - 102		0.10 - 0.20		49 - 102		0.25 - 0.35	6.3
	100 - 220			0.07 - 0.50	100 - 220		0.30 - 0.40	
	220 - 500				220 - 500			
NEREZOVÉ OCELI NEHRDZAVEJÚCA OCELE	24 - 30	70 - 110	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	69 - 90	0.12 - 0.20	4.2
	29 - 40	80 - 110			29 - 40	70 - 100	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50			0.20 - 0.50	39 - 50			
	49 - 102		0.10 - 0.20		49 - 102		0.20 - 0.30	6.3
	100 - 220		0.12 - 0.20	0.25 - 0.75	100 - 220		0.25 - 0.35	
	220 - 500				220 - 500			
LITINY LIATINY	24 - 30	150 - 300	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	60 - 110	0.20 - 0.30	4.2
	29 - 40	150 - 360			29 - 40		0.25 - 0.35	5.7
	39 - 50			0.20 - 0.50	39 - 50			
	49 - 102		0.12 - 0.20		49 - 102		0.30 - 0.40	6.3
	100 - 220			0.25 - 0.75	100 - 220		0.30 - 0.45	
	220 - 500				220 - 500			
HLINÍK, HLINÍKOVÉ SLITINY HLINÍK, HLINÍKOVÉ ZLIATINY	24 - 30	30 - 40	0.05 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	120 - 300	0.20 - 0.30	4.2
	29 - 40	30 - 45	0.10 - 0.20		29 - 40	150 - 370	0.25 - 0.35	5.7
	39 - 50			0.20 - 0.50	39 - 50			
	49 - 102				49 - 102		0.30 - 0.40	6.3
	100 - 220		0.10 - 0.25	0.25 - 0.75	100 - 220		0.30 - 0.45	
	220 - 500				220 - 500		0.30 - 0.40	
TITAN TITÁN	24 - 30	30 - 40	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	25 - 35	0.12 - 0.20	4.2
	29 - 40	30 - 45			29 - 40	30 - 40	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50			0.20 - 0.50	39 - 50			
	49 - 102		0.10 - 0.20		49 - 102		0.20 - 0.30	6.3
	100 - 220			0.25 - 0.75	100 - 220		0.20 - 0.35	
	220 - 500				220 - 500			
KALENÉ SLITINY KALENÉ ZLIATINY	24 - 30	30 - 40	0.07 - 0.15	0.12 - 0.35	24 - 30	25 - 35	0.12 - 0.20	4.2
	29 - 40	30 - 45			29 - 40	30 - 40	0.15 - 0.25	5.7
	39 - 50			0.20 - 0.50	39 - 50			
	49 - 102		30 - 45		49 - 102		0.20 - 0.30	6.3
	100 - 220			0.25 - 0.75	100 - 220		0.20 - 0.35	
	220 - 500				220 - 500			

PŘEVODNÍ TABULKA TVRDOSTÍ
KONVERZNÁ TABUĽKA TVRDOSTI

MEZ PEVNOSTI PEVNOSŤ [MPa]	Tvrdost / Tvrdosť			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
Rm	HB	HV	HRB	HRC
285	86	90	1190	—
320	95	100	56,2	—
350	105	110	62,3	—
385	114	120	66,7	—
415	124	130	71,2	—
450	133	140	75	—
480	143	150	78,7	—
510	152	160	81,7	—
545	162	170	85,8	—
575	171	180	87,1	—
610	181	190	89,5	—
640	190	200	91,5	—
675	199	210	93,5	—
705	209	220	95	—
740	219	230	96,7	—
770	228	240	98,1	—
800	238	250	99,5	—
820	242	255	—	23,1
850	252	265	—	24,8
880	261	275	—	26,4
900	266	280	—	27,1
930	276	290	—	28,5
950	280	295	—	29,2
995	295	310	—	31
1030	304	320	—	32,2
1060	314	330	—	33,3
1095	323	340	—	34,4
1125	333	350	—	35,5
1155	342	360	—	36,6

MEZ PEVNOSTI PEVNOSŤ [MPa]	Tvrdost / Tvrdosť			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
Rm	HB	HV	HRB	HRC
1190	352	370	—	37,7
1220	361	380	—	38,8
1255	371	390	—	39,8
1290	380	400	—	40,8
1320	390	410	—	41,8
1350	399	420	—	42,7
1385	409	430	—	43,6
1420	418	440	—	44,5
1455	428	450	—	45,3
1485	437	460	—	46,1
1520	447	470	—	46,9
1555	456	480	—	47,7
1595	466	490	—	48,4
1630	475	500	—	49,1
1665	485	510	—	49,8
1700	494	520	—	50,5
1740	504	530	—	51,1
1775	513	540	—	51,7
1810	523	550	—	52,3
1845	532	560	—	53
1880	542	570	—	53,6
1920	551	580	—	54,1
1955	561	590	—	54,7
1995	570	600	—	55,2
2030	580	610	—	55,7
2070	589	620	—	56,3
2105	599	630	—	56,8
2145	608	640	—	57,3
2180	618	650	—	57,8

BRAZIL • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com

CHINA / 中国 • 普拉米特刀具(上海)有限公司, 电话: +86-21-52212466, 邮箱: pramet.info.cn@pramet.com

HUNGARY • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com

POLAND • Pramet Sp. z o.o., Sosnowiec, Telefon: + 48 32 / 78 15 890, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com

RUSSIA • ООО «Прамет», Москва, РФ, Телефон: + 7 495 775 10 28, Факс: + 7 499 763 38 90, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com

SLOVAKIA • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

UKRAINE • Прамет UA, Днепропетровск, Украина, Тел.: +38 056 376 51 19, Факс: +38 056 376 51 20, E-mail: andriy.andriychuk@pramet.com

www.pramet.com

880890

PRAMET

Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, CZ-787 53 Šumperk, Česká republika

Telefon: +420 583 381 111, Fax: + 420 583 215 401, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com