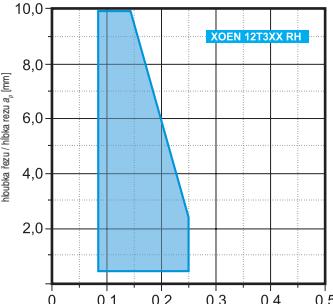
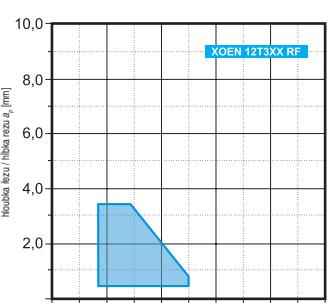
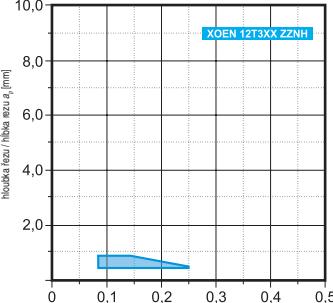
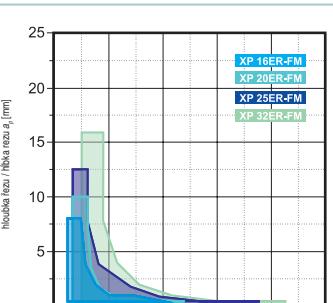


# GEOMETRIE FRÉZOVACÍCH VBD GEOMETRIA FRÉZOVACÍCH VRD

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obrábaných materiálov	Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	
<b>XOEN RH</b>		Frézování Frézovanie	P M K N S H	<p>Lehké Láhké</p> <p>Střední Stredné</p> <p>Těžké Ťažké</p>  <p>houbka řezu / hĺbka rezu <math>a_z</math> [mm]</p> <p>posuv <math>f_z</math> [mm/zub]</p> <p>XOEN 12T3XX RH</p>	<p>Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>XOEN 12T3XX RH</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- neutrální geometrie bez fazetky, jednobrité provedení</li> <li>- speciálně určená pro obrábění materiálů skupiny N</li> <li>- geometrie určená pro hrubovaci až dokončovací frézování slitin Al</li> <li>- zejména vhodná pro lehké až střední záberové podmínky</li> <li>- koncepcie břitu umožňuje využití maximální hloubky řezu</li> <li>- neutrálna geometria bez fazetky, jednobrité prevedenie</li> <li>- špeciálne určená pre obrábanie materiálov skupiny N</li> <li>- geometria určená pre hrubovavacie až dokončovacie frézovanie zlatín Al</li> <li>- vhodná najmä pre ľahké až stredné záberové podmienky</li> <li>- koncepcia břitu umožňuje využitie maximálnej hĺbky rezu</li> </ul> <p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f_z</math> 0,08 ÷ 0,25 [mm/zub]</p> <p><math>a_p</math> 0,4 ÷ 10 [mm]</p>
<b>XOEN RF</b>		Frézování Frézovanie	P M K N S H	<p>Lehké Láhké</p> <p>Střední Stredné</p> <p>Těžké Ťažké</p>  <p>houbka řezu / hĺbka rezu <math>a_z</math> [mm]</p> <p>posuv <math>f_z</math> [mm/zub]</p> <p>XOEN 12T3XX RF</p>	<p>Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>XOEN 12T3XX RF</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- neutrální geometrie bez fazetky, jednobrité provedení</li> <li>- speciálně určená pro obrábění materiálů skupiny N</li> <li>- geometrie určená zejména pro dokončovací frézování slitin Al</li> <li>- vhodná pro lehké až střední záberové podmínky</li> <li>- koncepcie břitu limituje maximální hloubky řezu</li> <li>- neutrálna geometria bez fazetky, jednobrité prevedenie</li> <li>- špeciálne určená pre obrábanie materiálov skupiny N</li> <li>- geometria určená najmä pre dokončovacie frézovanie zlatín Al</li> <li>- vhodná pre ľahké až stredné záberové podmienky</li> <li>- koncepcia břitu limituje maximálnu hĺbkmu rezu</li> </ul> <p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f_z</math> 0,08 ÷ 0,25 [mm/zub]</p> <p><math>a_p</math> 0,4 ÷ 3,3 [mm]</p>
<b>XOEN NH</b>		Frézování Frézovanie	P M K N S H	<p>Lehké Láhké</p> <p>Střední Stredné</p> <p>Těžké Ťažké</p>  <p>houbka řezu / hĺbka rezu <math>a_z</math> [mm]</p> <p>posuv <math>f_z</math> [mm/zub]</p> <p>XOEN 12T3XX ZZNH</p>	<p>Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>XOEN 12T3XX ZZNH</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- jednobrité provedení (hladící geometrie)</li> <li>- speciálně určená pro obrábění materiálů skupiny N</li> <li>- geometrie určená zejména pro dokončovací frézování slitin Al</li> <li>- vhodná pro lehké až střední záberové podmínky</li> <li>- maximální hloubka řezu je limitována hodnotou 0,8 mm</li> <li>- jednobrité prevedenie (hladiaca geometria)</li> <li>- špeciálne určená pre obrábanie materiálov skupiny N</li> <li>- geometria určená najmä pre dokončovacie frézovanie zlatín Al</li> <li>- vhodná pre ľahké až stredné záberové podmienky</li> <li>- maximálna hĺbka rezu je limitovaná hodnotou 0,8 mm</li> </ul> <p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f_z</math> 0,08 ÷ 0,25 [mm/zub]</p> <p><math>a_p</math> 0,4 ÷ 0,76 [mm]</p>
<b>XP-FM</b>		Frézování Frézovanie	P M K N S H	<p>Lehké Láhké</p> <p>Střední Stredné</p> <p>Těžké Ťažké</p>  <p>houbka řezu / hĺbka rezu <math>a_z</math> [mm]</p> <p>posuv <math>f_z</math> [mm/zub]</p> <p>XP 16ER-FM XP 20ER-FM XP 25ER-FM XP 32ER-FM</p>	<p>Použito u VBD / Použité pri VRD: <b>XP (16..-FM, 20..-FM, 25..-FM, 32..-FM)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- neutrální ostrá řezná geometrie</li> <li>- vhodná pro obrábění prakticky všech skupin materiálů s výjimkou měkkých slitin neželezných kovů</li> <li>- pro lehké frézování materiálů skupiny H a komplexní operace u ostatních skupin</li> <li>- neutrálna ostrá rezná geometria</li> <li>- vhodná pre obrábanie prakticky všetkých skupín materiálov s výnimkou mäkkých zlatín neželeznych kovov</li> <li>- pre ľahké frézovacie materiály skupiny H a komplexné operácie u ostatných skupín</li> </ul> <p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f_z</math> dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</p> <p><math>a_p</math> dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD</p>

■ Hlavní oblast použití / Hlavná oblasť použitia ■ Další použití / Ďalšie použitie □ Podmíněné použití / Podmienené použitie