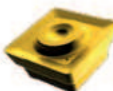
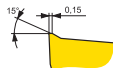
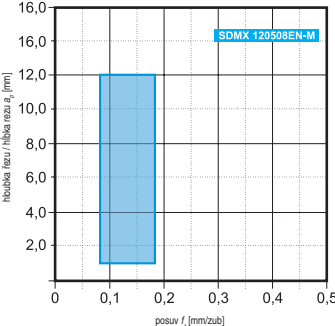
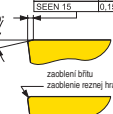
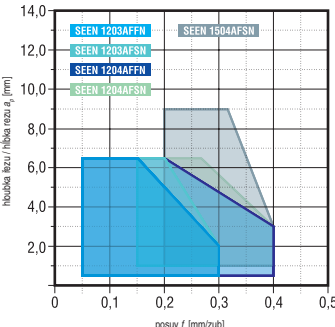
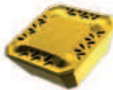
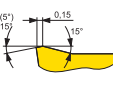
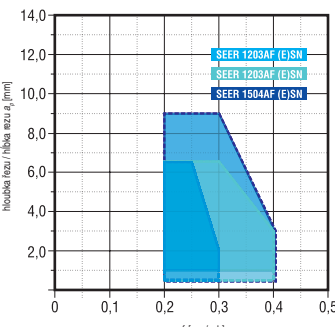
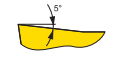
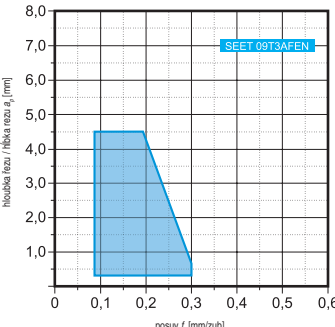


GEOMETRIE FRÉZOVAČÍCH VBD
GEOMETRIA FRÉZOVAČÍCH VRD

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obrabávaných materiálů	Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité pri VRD: SDMX 120508EN-M
SDMX-M	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	Lehké Lahké Střední Stredné Těžké Ťažké		- pozitivní geometrie s úzkou obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění materiálů skupin P a K, - zejména vhodná pro lehké až středně těžké záběrové podmínky - pozitivní geometrie s úzkou obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění materiálů skupin P a K - vhodná zejména pro lehké až středně těžké záběrové podmínky	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z 0,08 ÷ 0,18 [mm/zub] a_p 1,0 ÷ 12,0 [mm]
SEEN	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	Lehké Lahké Střední Stredné Těžké Ťažké		- geometrie s nulovým úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů sk. K a H, dále použitelná pro materiály sk. P a podmíněně i pro M - nabízeno provedení břitů „E“ i „S“ a pro velikost 12 v dvou tloušťkách - geometrie s nulovým úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů skupin K a H, použitelná aj pro materiály skupiny P a podmíněně aj pro M - ponukané s provedením ostria „E“ a „S“ a pre veľkosť 12 v dvoch hrúbkach	Použito u VBD / Použité pri VRD: SEEN 1203AFFN, SEEN 1203AFSN, SEEN 1204AFFN, SEEN 1204AFSN, SEEN 1504AF SN Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z dle provedení břitů a velikosti jednotlivých VBD dľa prevedenia reznej hrany a veľkosti jednotlivých VRD a_p dle provedení břitů a velikosti jednotlivých VBD dľa prevedenia reznej hrany a veľkosti jednotlivých VRD
SEER	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	Lehké Lahké Střední Stredné Těžké Ťažké		- geometrie s pozitivním úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů skupin P a M, dále použitelná pro materiály skupin K i S a podmíněně i pro H - nabízeno pro velikost 12 v dvou tloušťkách - geometrie s pozitivním úhlem čela - vhodná pro obrábění materiálů skupin P a M, použitelná pre materiály skupin K a S a podmíněně aj pre H - ponuka pre veľkosť 12 v dvoch hrúbkach	Použito u VBD / Použité pri VRD: SEER 1203AFEN, SEER 1203AFSN, SEER 1204AFEN, SEER 1204AFSN, SEER 1504AFEN, SEER 1504AFSN Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z dle provedení břitů a velikosti jednotlivých VBD dľa prevedenia reznej hrany a veľkosti jednotlivých VRD a_p dle provedení břitů a velikosti jednotlivých VBD dľa prevedenia reznej hrany a veľkosti jednotlivých VRD
SEET 09	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostria 	Lehké Lahké Střední Stredné Těžké Ťažké		- geometrie s pozitivním úhlem čela - vhodná pro frézování materiálů skupin P, M a S - určeno zejména pro lehké až střední frézování - geometrie s pozitivním úhlem čela - vhodná pro frézování materiálů skupin P, M a S - určeno zejména pro lehké až střední frézování	Použito u VBD / Použité pri VRD: SEET 09T3AFEN Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z 0,08 ÷ 0,30 [mm/zub] a_p 0,3 ÷ 4,5 [mm]