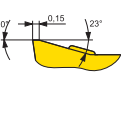
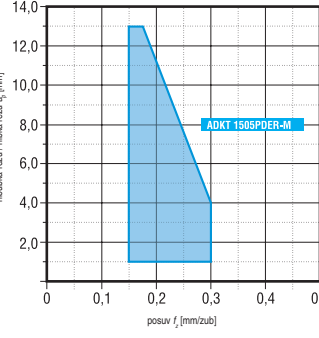
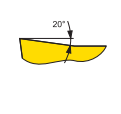
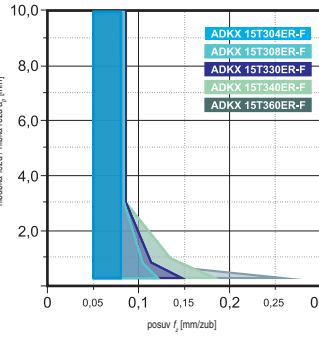
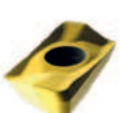
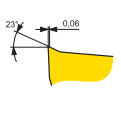
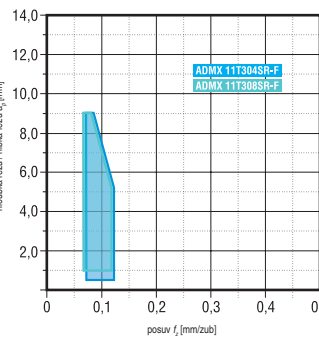
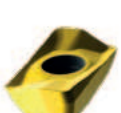
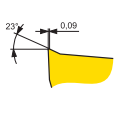
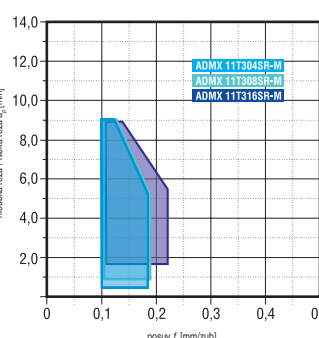


GEOMETRIE FRÉZOVAČÍCH VBD
GEOMETRIA FRÉZOVAČÍCH VRD

Geometrie Geometria	Foto	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů	Funkční diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použití při VRD: ADKT 1505PDER-M
ADKT	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostří 	Lehké Lahké		- geometrie s vysoce pozitivním úhlem čela a žebry snižujícími kontakt třísky s čelem - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, M i K použitelná i pro materiály skupiny S - geometria s vysoko pozitivním uhlom čela a rebrami snižujícími kontakt tresky s čelom - vhodná pre obrábanie materiálů skupin P, M i K a použitelná aj pre materiály skupiny S	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z 0,15 ÷ 0,30 [mm/zub] a_p 1,0 ÷ 13,0 [mm]
		Střední Stredné			
		Těžké Ťažké			
ADKX	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostří 	Lehké Lahké		- vysoce pozitivní a ostrá řezná geometrie - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, M, S, podmíněně pro materiály skupin K a N - zejména vhodná pro lehké a střední obrábění - vysokopozitivní a ostrá geometria - vhodná pre obrábanie materiálů skupin P, M, S, podmiennečne pre materiály skupin K a N - vhodná najmä pre ľahké a stredné obrábanie	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD a_p dle velikosti jednotlivých VBD / podľa veľkosti jednotlivých VRD
		Střední Stredné			
		Těžké Ťažké			
ADMX11-F	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostří 	Lehké Lahké		- vysoce pozitivní geometrie s úzkou obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění materiálů skupin P, M a N, dále i pro skupiny K a S - zejména vhodná pro lehké obrábění - vysoko pozitivní geometria s úzkou obvodovou fazetkou - vhodná pre obrábanie materiálů skupin P, M a N ďalej pre skupiny K a S - vhodná najmä pre ľahké obrábanie	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z 0,07 ÷ 0,12 [mm/zub] a_p (0,5) 1,0 ÷ 9,0 [mm]
		Střední Stredné			
		Těžké Ťažké			
ADMX11-M	 Profil hlavního břitů Profil hlavního ostří 	Lehké Lahké		- vysoce pozitivní geometrie se střední obvodovou fazetkou - vhodná pro obrábění mat. skupin P, M, K i S a podmíněně i N - zejména vhodná pro lehké a střední obrábění - nabízena v rádiusech 0,4; 0,8 a 1,6 - vysokopozitivní geometria so strednou obvodovou fazetkou - vhodná pre obrábanie mat. skupin P, M, K aj S a podmiennečne aj N - ponúkaná v rádiusech 0,4; 0,8; 1,6	Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok: f_z 0,1 ÷ 0,18 (0,22) [mm/zub] a_p (0,5) 1,0 (1,8) ÷ 9,0 [mm]
		Střední Stredné			
		Těžké Ťažké			