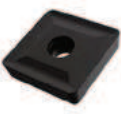
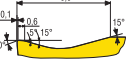

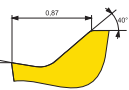

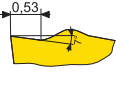
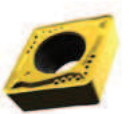
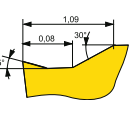


Tabuľka č. 4  
Tabuľka č. 4

GEOMETRIE SOUSTRUŽNICKÝCH VBD - UPÍNACÍ SYSTÉM ISO S  
GEOMETRIA SÚSTRUŽNICKÝCH VRD - UPÍNACÍ SYSTÉM ISO S

Uvrateľ Uvratateľ	Systém upnutí Systém upnutia	Skupina obráběných materiálů Skupina obráběných materiálů	Funkčný diagram / Funkčný diagram	Popis	Použito u VBD / Použité u VRD:				
Typ soust. Typ súst.	P	M	K	N	S	H	SCMT		
DR4 (SCMT)		M	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>- hrubovací až superhrubovací soustružení</p> <p>- hlavní oblast užití – obráběné materiály skupiny P a K</p> <p>- další oblast užití – obráběné materiály skupiny M</p> <p>- podmíněné užití – obráběné materiály skupiny S</p> <p>- kontinuální až silně přerušovaný řez</p> <p>- hrubovacie až superhrubovacie sústruženie</p> <p>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P a K</p> <p>- ďalšia oblasť použitia - obrábané materiály skupiny M</p> <p>- podmienené použitie - obrábané materiály skupiny S</p> <p>- kontinuálny až silno prerušovaný rez</p>	<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f</math> 0,70 ÷ 1,40 [mm/ot.]</p> <p><math>a_p</math> 4,0 ÷ 18,0 [mm]</p>
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	R	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
		SR	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
FF		F	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>- jemné a dokončovací soustružení</p> <p>- hlavní oblast použití P, M</p> <p>- další oblast použití K</p> <p>- podmíněné užití N, S</p> <p>- kontinuální řez</p> <p>- jemné a dokončovacie sústruženie</p> <p>- hlavná oblasť použitia P, M</p> <p>- ďalšia oblasť použitia K</p> <p>- podmienené použitie N, S</p> <p>- kontinuálny rez</p>	<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f</math> 0,05 ÷ 0,23 [mm/ot.]</p> <p><math>a_p</math> 0,2 ÷ 2,0 [mm]</p>
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	M	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
		R	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
FF2		F	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>- pozitivní řezná geometrie s malým řezným odporem</p> <p>- jemné a dokončovací soustružení</p> <p>- hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P, M a K</p> <p>- nepřerušovaný řez</p> <p>- pozitivná rezná geometria s malým rezným odporom</p> <p>- jemné a dokončovacie sústruženie</p> <p>- hlavná oblasť použitia - obrábané materiály skupiny P, M a K</p> <p>- neprerušovaný rez</p>	<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f</math> 0,05 ÷ 0,28 [mm/ot.]</p> <p><math>a_p</math> 0,15 ÷ 3,0 [mm]</p>
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	M	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
		R	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
FM		F	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<p>- dokončovací a polohrubovací soustružení, vyvrtávání</p> <p>- hlavní oblast pro P, M</p> <p>- další oblast pro K</p> <p>- podmíněné použití S</p> <p>- kontinuální i mírně přerušovaný řez</p> <p>- dokončovacie a polohrubovacie sústruženie, vyvrtávanie</p> <p>- hlavná oblasť použitia P, M</p> <p>- ďalšia oblasť použitia K</p> <p>- podmienené použitie S</p> <p>- kontinuálny i mierne prerušovaný rez</p>	<p>Rozsah řezných podmínek / Rozsah rezných podmienok:</p> <p><math>f</math> 0,08 ÷ 0,45 [mm/ot.]</p> <p><math>a_p</math> 0,2 ÷ 4,0 [mm]</p>
	Profil hlavního břitu Profil hlavného ostria	M	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
		R	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		