

# 3D – TASTER

## Návod k použití.

3D-Taster je přesné a mnohostranně použitelné měřidlo pro frézky a jiné stroje. S pomocí 3D-tasteru můžeme rychle a přesně nastavit vřeteno frézky na obráběný kus nebo na hranu přípravku, koordinační systém stroje nařídit a rozsahy měřit. 3D-taster je odolný nárazům a může být uložen v zásobníku nástrojů stroje.

## Technická data (obr.1):

	S KRÁTKÝM DOTEKEM	S DLOUHÝM DOTEKEM
DÉLKA L (bez UPÍNACÍ STOPKY)	113 mm	153 mm
DÉLKA L <sub>s</sub> (UPÍNACÍ STOPKA)	50 mm	50 mm
ŠÍŘKA B	65 mm	65 mm
UPÍNACÍ PRŮMĚR	20 mm (16 mm na přání)	
HMOTNOST	0,8 kg	0,8 kg
PR. KULIČKY DOTEKU	4 mm	8 mm
MĚŘÍCÍ PŘESNOST		
RADIÁLNÍ	+0,01	+0,02
AXIÁLNÍ	+0,01	+0,01
HLOUBKA MĚŘENÍ T	cca 25 mm	cca 65 mm
OCHRANA	IP 67	IP 67

Údaje o přesnosti měření platí pouze při používání originálních náhradních dílů.

## Obsluha

### 1. Nastavení (odstranění házivosti) – obr. 2

Házivost musí být odstraněna:

- po upnutí do stroje
- po výměně měřícího dotyku

Odstraněním házivosti se vyrovná rozdíl mezi osou vřetena stroje a osou stopky nástroje. Nejvyšší přesnost měření bude dosažena, když měřidlo poté, co bylo vycentrováno, nebude vyděláváno z držáku daného stroje, případně bude používáno pouze na stejném stroji.

- měřidlo vložte do příslušného držáku (pokud je válcová stopka)
- upněte měřidlo do vřetena stroje
- uvolněte všechny 4 šrouby (SW2) – obr.2.3
- přiložte úchylkoměr s talířkem na dotykovou kuličku 3D-tasteru a točte rukou vřetenem. Dotyková kulička nesmí být vychýlena. (obr.2.1)
- nulový bod hodinek nastavte tak, aby se ručička vychylovala od nuly na obě strany o stejnou hodnotu. (obr.2.2)
- k nastavení tasteru točte tak, aby dva proti sobě ležící štelovací šrouby ležely ve stejné směru jako hodinky. Šrouby pomocí klíče utahujte tak, aby ručička úchylkoměru skončila na „0“ (obr.2.3)
- Taster otočte o 90 st. a zopakujte nastavení popsané v předchozí m bodě
- Oba dva předchozí body opakujte tak dlouho, až se ručička na úchylkoměru nepohne z nuly