

| Geometrie Geometria | Systém upnutí / Systém upnutia P, M, D | Skupina obr. materiálu | | | | | | Funkční diagram Funkčný diagram | Popis | Použito u VBD / Použito u VRD: CNMG, DNMG, TNMG, VNMG, WNMG | | | | |
|---|--|------------------------------------|---|---|---|---|---|------------------------------------|--|--|---|------------------------------------|----------------|----------------|
| | | Typ soust. Typ súst. | P | M | K | N | S | | | | H | | | |
| FF | | F | ■ | ■ | □ | □ | □ | | <ul style="list-style-type: none"> - jemné až dokončovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné mat. skupiny P - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny M - kontinuální řez - jemné až dokončovací soustružení - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P - podmíněné použití - obráběné materiály skupiny M - neprerušovaný řez | <p>Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f</td> <td>0,06 ÷ 0,2 [mm.ot⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>0,3 ÷ 1,5 [mm]</td> </tr> </table> | f | 0,06 ÷ 0,2 [mm.ot ⁻¹] | a _p | 0,3 ÷ 1,5 [mm] |
| | f | 0,06 ÷ 0,2 [mm.ot ⁻¹] | | | | | | | | | | | | |
| | a _p | 0,3 ÷ 1,5 [mm] | | | | | | | | | | | | |
| Profil hlavního břítu Profil hlavného ostria | M | □ | ■ | □ | □ | □ | | | | | | | | |
| | R | □ | □ | □ | □ | □ | | | | | | | | |
| F | | F | ■ | ■ | □ | □ | □ | | <ul style="list-style-type: none"> - jemné a dokončovací soustružení - hlavní oblast užití - obráběné materiály skupiny P a M - další oblast užití - obráběné materiály skupiny K - podmíněné užití - obráběné materiály skupiny N a S - kontinuální a mírně přerušovaný řez - jemné a dokončovací soustružení - hlavní oblast použití - obráběné materiály skupiny P a M - další oblast použití - obráběné materiály skupiny K - podmíněné použití - obráběné materiály skupiny N a S - neprerušovaný a mírně přerušovaný řez | <p>Rozsah řezných podmínek / rozsah rezných podmienok:</p> <table border="1"> <tr> <td>f</td> <td>0,08 ÷ 0,35 [mm.ot⁻¹]</td> </tr> <tr> <td>a_p</td> <td>0,5 ÷ 3,0 [mm]</td> </tr> </table> | f | 0,08 ÷ 0,35 [mm.ot ⁻¹] | a _p | 0,5 ÷ 3,0 [mm] |
| | f | 0,08 ÷ 0,35 [mm.ot ⁻¹] | | | | | | | | | | | | |
| | a _p | 0,5 ÷ 3,0 [mm] | | | | | | | | | | | | |
| Profil hlavního břítu Profil hlavného ostria | M | □ | ■ | □ | □ | □ | | | | | | | | |
| | R | □ | □ | □ | □ | □ | | | | | | | | |

DALŠÍ INFORMACE
DALŠIE INFORMÁCIE

OPOTŘEBENÍ
OPOTREBENIE

VOLBA ŘEZ. PODMÍNEK
VOĽBA REZ. PODMIENOK

ŘEZNÉ MATERIÁLY
REZNÉ MATERIÁLY

GEOMETRIE VBD
GEOMETRIA VRD

VOLBA NÁSTROJE
VOĽBA NÁSTROJA

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY
OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY