





STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 50°

Machine tap with right-hand spiral flutes 50°

 Maschinengewindebohrer mit 50° RSP, rechtsschneidend

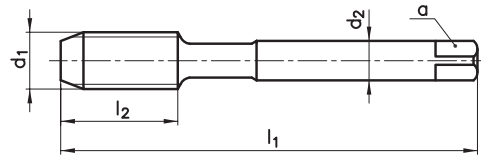
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 50°

 Машинный метчик со спиральной канавкой 50°

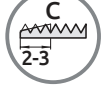
 50° Helis Makina Kılavuzu


TYPE
UNI

4220NX



HL



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	20	11	9	3	12	•
M 16	2	110	20	12	9	3	14	•
M 20	2,5	140	25	16	12	3	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1	Oceli / Steels <500N/mm ²	18-22
P2	Oceli / Steels <800N/mm ²	10-12
P3	Oceli / Steels <1200N/mm ²	10-12
P4	Oceli / Steels <1400N/mm ²	10-12
M5	Nerezavějící oceli / Stainless steels	10-12
K6	Šedá a temperovaná litina / Grey and spheroidal cast iron	12-18
N7	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	26-32
N8	Legovaný hliník / Aluminium alloys	12-18
N9	Měď čistá / Pure copper	18-22
N10	Slitiny mědi / Copper alloys	10-12
N11	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys	10-12

