

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

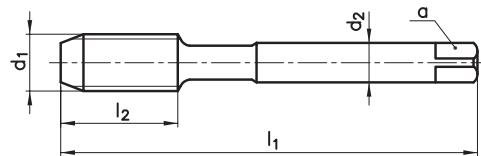
 Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto

 Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

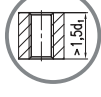
 Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE
UNI

3720NX



HL



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		
M 12	1,75	110	28	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	30	11	9	4	12	•
M 16	2	110	32	12	9	4	14	•
M 20	2,5	140	34	16	12	4	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1	Oceli / Steels <500N/mm ²	22-26
P2	Oceli / Steels <800N/mm ²	18-22
P3	Oceli / Steels <1200N/mm ²	15-18
P4	Oceli / Steels <1400N/mm ²	8-14
M5	Nerezavějící oceli / Stainless steels	12-15
K6	Šedá a temperovaná litina / Grey and spheroidal cast iron	15-22
N7	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	32-40
N8	Legovaný hliník / Aluminium alloys	15-22
N9	Měď čistá / Pure copper	22-25
N10	Slitiny mědi / Copper alloys	10-12
N11	Zinek a slitiny zinku / Zinc and zinc alloys	10-12

