




STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

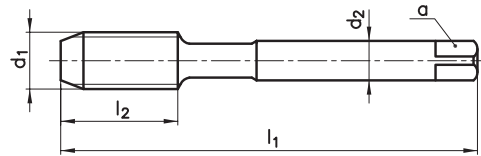
 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE
N

4054

4064



UNC




HSSE

≈DIN
376

2B



TiN

d_1	tpi	l_1	l_2	d_2	a	z			
UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4	•	•
UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75	•	•
UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25	•	•
UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5	•	•
UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5	•	•
UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5	•	•
UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25	•	•
UNC 1 1/8	7	180	35	22	18	4	25	•	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	10-14	12-15
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm ²	10-14	12-15
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7	6-8
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20	15-30
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	14-20	14-20
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	6-10	10-15

narex[®]
zdánice