




STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 15°

Machine tap with right-hand spiral flutes 15°

 Maschinengewindebohrer mit 15° RSP, rechtsschneidend

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 15°

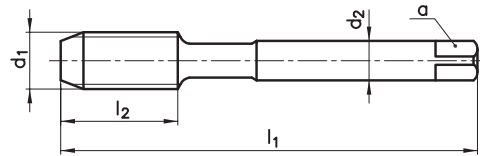
 Машинный метчик со спиральной канавкой 15°

 15° Helis Makina Kılavuzu


TYPE
N

4400

4410



TiN

d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z			
M 3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5	•	•
M 3,5	0,6	56	6	2,5	2,1	3	2,9		
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3	•	•
M 4,5	0,75	70	8	3,5	2,7	3	3,7		
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2	•	•
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	5	•	•
M 7	1	80	10	5,5	4,3	3	6		
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8	•	•
M 9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8		
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5	•	•
M 11	1,5	100	15	8	6,2	3	9,5		
M 12	1,75	110	18	9	7	3	10,2	•	•
M 14	2	110	20	11	9	3	12	•	•
M 16	2	110	20	12	9	4	14	•	•
M 18	2,5	125	25	14	11	4	15,5	•	•
M 20	2,5	140	25	16	12	4	17,5	•	•
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5	•	•
M 24	3	160	30	18	14,5	4	21	•	•
M 27	3	160	30	20	16	4	24		
M 30	3,5	180	35	22	18	4	26,5		
M 33	3,5	180	35	25	20	4	29,5		
M 36	4	200	40	28	22	4	32		

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	8-10	8-12
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron		4-7
N10.1	Slitiny mědi s krátkou třískou / Short chipping copper alloys	10-15	12-20



narex
žďanice