





STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

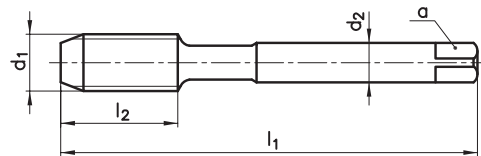
Machine tap with straight flutes and spiral point

 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B
 Mашинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

 Maschi a macchina con taglienti diritti e imbocco corretto
 Düz Kanal ve Eğik Ağzı Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE
H

3920



FNT

M

60°

P

DIN
13

HSSE
PM


DIN
376

ISO 2
6H

B

3,5-6

1,35d₁

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z		
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	•
M 14	2	110	25	11	9	3	12	•
M 16	2	110	25	12	9	3	14	•
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	•
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P4.1	Vysoce legované oceli / High-alloyed steels	3-6
P4.2	Zušlechtnuté oceli / Heat treated steels <1400N/mm ²	4-8

narex[®]
zdánice