



# STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP, rechtsschneidend

 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°

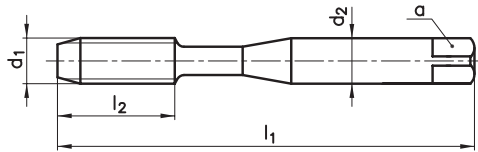
 40° Helis Makina Kılavuzu

TYPE  
N

2050NX

2090NX

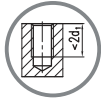
2070NX



OX

TiAlN

d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	∅			
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5	•	•	•
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3	•	•	•
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2	•	•	•
M 6	1	80	10	6	4,9	3	5	•	•	•
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8	•	•	•
M 10	1,5	100	15	10	8	3	8,5	•	•	•



## Řezné podmínky / Cutting conditions / V<sub>c</sub>

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm <sup>2</sup>	8-10	10-12	10-12
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm <sup>2</sup>	8-10	10-12	10-12
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm <sup>2</sup>	8-10	10-12	12-15
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm <sup>2</sup>	8-10	10-12	12-15
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm <sup>2</sup>	8-10	10-12	12-15
N7.1	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	8-10	10-15	
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	8-10	10-15	
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	8-10	10-15	

