


STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU A LAMAČEM

Machine tap with straight flutes and spiral point

 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten und Schälanschnitt, Form B

 Maschi a macchina con taglienti dritti e imbocco corretto

 Машинный метчик с прямой канавкой и со стружколомом

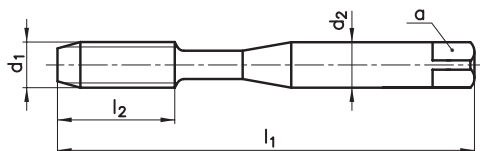
 Düz Kanal ve Eğik Ağız Bilemeli Makina Kılavuzu

TYPE
N

1500NX

1540NX

1520NX



OX

TiAlN

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	∅			
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5	•	•	•
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3	•	•	•
M 5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2	•	•	•
M 6	1	80	19	6	4,9	3	5	•	•	•
M 8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8	•	•	•
M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	•	•	•



Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P1.1	Konstrukční oceli / Structural steels <500N/mm ²	10-15	10-15	15-22
P1.2	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <500N/mm ²	12-15	12-15	15-22
P2.1	Automatové oceli / Free-cutting steels <800N/mm ²	10-15	10-15	12-20
P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	10-15	10-15	12-20
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm ²	10-15	10-15	12-20
N7.1	Čistý hliník / Unalloyed aluminium	10-15	12-15	
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	10-15	12-15	
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	10-15	12-15	

