

STROJNÍ ZÁVITNÍK S PŘÍMOU DRÁŽKOU

Machine tap with straight flutes

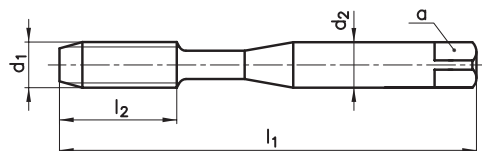
 Maschinengewindebohrer mit geraden Nuten

 Машинный метчик с прямой канавкой

 Maschi a macchina con taglienti diritti

 Düz Kanal Makina Kılavuzu

TYPE
GG



1080

1080IKZ



TICN

TICN

d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	Ø
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
M 3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
M 4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
M 6	1	80	15	6	4,9	3	5
M 7	1	80	15	7	5,5	3	6
M 8	1,25	90	18	8	6,2	4	6,8
M 9	1,25	90	18	9	7	4	7,8
M 10	1,5	100	20	10	8	4	8,5

M



DIN
13

HSSE

DIN
371

ISO 2
6HX



Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

K6.1	Šedá litina / Grey cast iron	15-20	15-20
N8.2	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si>10%	12-20	12-20

narex
žďanice