



- HSSE Řezací závitník spirálový do slepých otvorů
- Povrchová úprava oxidem páry
- Univerzální závitování v uhlíkových a nerezových ocelích

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min

BSF	HSSE	 OX	 40°	MED	 C/2,5	 DIN 21841
------------	-------------	--	---	------------	---	---

[illegible]