



- HSSE Řezací závitník spirálový do slepých otvorů
- Povrchová úprava oxidem páry
- Univerzální závitování v uhlíkových a nerezových ocelích

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
$C < 0,2\%$	$0,25 < C < 0,4$	$C > 0,45\%$	SCM	INOX	GGG	
10-15	8-14	8-14	7-11	7-12	7-14	m/min

[illegible]