



- HSSE Řezací závitník s lamačem třísek do průchozího otvoru
- Povrchová úprava oxidem páry
- Univerzální závitování v uhlíkových a nerezových ocelích

P 	P 	P 	P 	M 	K 	
$C < 0,2\%$	$0,25 < C < 0,4$	$C > 0,45\%$	SCM	INOX	GGG	
15-24	10-15	10-15	8-13	8-16	10-15	m/min

[illegible]