



- První volba pro kvalitu a výkon
- PM Řezací spirálový závitník do slepých otvorů
- Vícevrstvý povlak TiCN
- Vysokorychlostní závitování v uhlíkových, nerezových ocelích a hliníku

|                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>P</b>  | <b>P</b>  | <b>P</b>  | <b>P</b>  | <b>M</b>  | <b>N</b>  | <b>N</b>  | <b>S</b>  | <b>H</b>  |
| C < 0,2%                                                                                   | 0,25 < C < 0,4                                                                             | C > 0,45%                                                                                  | SCM                                                                                        | INOX                                                                                       | Al                                                                                         | AC,ADC                                                                                     | Ti                                                                                         | 25-35 HRC                                                                                  |
| 15-60                                                                                      | 15-60                                                                                      | 10-60                                                                                      | 8-30                                                                                       | 8-20                                                                                       | 15-35                                                                                      | 15-35                                                                                      | 5-10                                                                                       | 8-20                                                                                       |

m/min











[illegible]