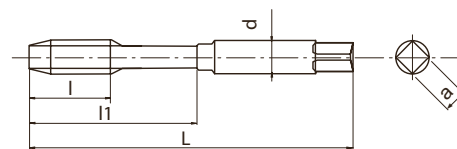
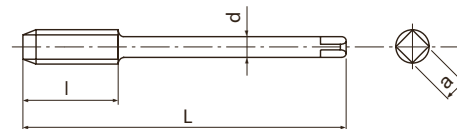


Typ 1



Typ 2



- První volba pro kvalitu a výkon
- PM Řezací závitník s lamačem třísek do průchozího otvoru
- Vícevrstvý povlak TiCN
- Vysokorychlostní závitování v uhlíkových, nerezových ocelích a hliníku

P 	P 	P 	P 	M 	N 	N 	S 	H 
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	Ti	25-35 HRC
15-60	15-60	10-60	8-30	8-20	15-35	15-35	5-10	8-20

m/min

[illegible]