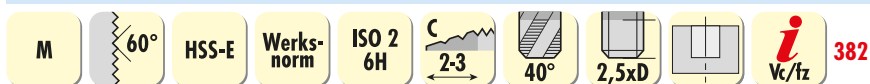


## ATORN® Strojní závitník, dlouhý



- **metrický závit ISO 6H**
- drážky ve šroubovici 40°
- tvar C, náběh 2-3 závitů
- Konstrukční rozměry obdoba DIN 371 = do M10, obdoba DIN 376 = od M12
- **materiál HSS-E**
- pro základní závitů
- pro slepé díry
- krátký náběh
- možná hloubka závitů 2,5 x D

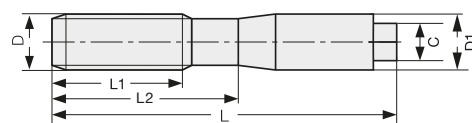
Použití	● hlavní oblast použití ○ podmíněné použití		Ocel			INOX			Litina		Slitiny titanu	Superslitiny na bázi Fe/NiCo	Hliník		Měď	Grafit	kalená ocel	
	<700 N/mm <sup>2</sup>	<1000 N/mm <sup>2</sup>	<1400 N/mm <sup>2</sup>	ferit./martenz.	INOX austenit.	duplex	GG/GTS	GGG	<30 HRc	≥30 HRc	<8 % Si	≥8 % Si	Slitina Cu	GRA/CFR/Duroop.	<55 HRc	<60 HRc	≥60 HRc	
	●	●		●	●			●			●							
	5-20	5-15		5-10	5-12			8-20										

Rezná rychlost Vc m/min. Uvedené normované hodnoty je nutné přizpůsobit upnutí obrobku a poměrům strojního zařízení!

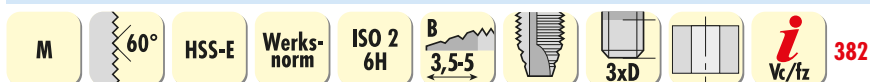


D mm	Stoupání mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Průměr otvoru pro závit mm	Objednací číslo
M 3	0,5	112	6	18	3,5	2,7	2,50	134220 0030
M 4	0,7	126	7	21	4,5	3,4	3,30	134220 0040
M 5	0,8	140	8	25	6	4,9	4,20	134220 0050
M 6	1	160	10	30	6	4,9	5,00	134220 0060
M 8	1,25	180	13	35	8	6,2	6,80	134220 0080
M 10	1,5	200	15	39	10	8	8,50	134220 0100
M 12	1,75	220	18	-	9	7	10,25	134220 0120
M 14	2	220	20	-	9	7	12,00	134220 0140
M 16	2	220	20	-	12	9	14,00	134220 0160
M 20	2,5	280	25	-	16	12	17,50	134220 0200

1127



## ATORN® Strojní závitník, dlouhý



- **metrický závit ISO 6H**
- rovné drážkování s lamačem, tvar B, náběh 3,5-5 závitů
- Konstrukční rozměry obdoba DIN 371 = do M10, obdoba DIN 376 = od M12
- **materiál HSS-E**
- pro závit v průchozím otvoru
- s lamačem pro průběžné díry
- možná hloubka závitů 3 x D

Použití	● hlavní oblast použití ○ podmíněné použití		Ocel			INOX			Litina		Slitiny titanu	Superslitiny na bázi Fe/NiCo	Hliník		Měď	Grafit	kalená ocel	
	<700 N/mm <sup>2</sup>	<1000 N/mm <sup>2</sup>	<1400 N/mm <sup>2</sup>	ferit./martenz.	INOX austenit.	duplex	GG/GTS	GGG	<30 HRc	≥30 HRc	<8 % Si	≥8 % Si	Slitina Cu	GRA/CFR/Duroop.	<55 HRc	<60 HRc	≥60 HRc	
	●	●		●	●			●										
	5-20	5-15		5-10	5-12			8-20										

Rezná rychlost Vc m/min. Uvedené normované hodnoty je nutné přizpůsobit upnutí obrobku a poměrům strojního zařízení!



D mm	Stoupání mm	L mm	L1 mm	L2 mm	D1 mm	C mm	Průměr otvoru pro závit mm	Objednací číslo
M 3	0,5	112	10	18	3,5	2,7	2,50	134125 0030
M 4	0,7	126	12	21	4,5	3,4	3,30	134125 0040
M 5	0,8	140	14	25	6	4,9	4,20	134125 0050
M 6	1,0	160	16	30	6	4,9	5,00	134125 0060
M 8	1,25	180	18	35	8	6,2	6,80	134125 0080
M 10	1,5	200	20	39	10	8	8,50	134125 0100
M 12	1,75	220	22	-	9	7	10,25	134125 0120
M 14	2,0	220	25	-	11	9,0	12,00	134125 0140
M 16	2,0	220	28	-	12	9,0	14,00	134125 0160
M 20	2,5	280	32	-	16	12,0	17,50	134125 0200

1127

