



STROJNÍ ZÁVITNÍK SE ŠROUBOVITOU DRÁŽKOU 40°, L=100 MM

Machine tap with right-hand spiral flutes 40°, L=100 mm

 Maschinengewindebohrer mit 40° RSP. L=100mm

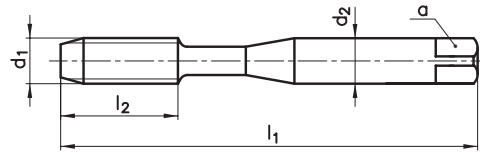
 Maschi a macchina con taglienti elicoidali destri 40°, L=100 mm

 Машинный метчик со спиральной канавкой 40°, L=100 мм

 40° Helis Makina Kılavuzu, L=100 mm

TYPE
N

2050XL



M

60°



DIN
13

HSSE


NAREX
STANDARD

ISO 2
6H

C
2-3

40°



d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	z		
M 3	0,5	100	11	3,5	2,7	3	2,5	•
M 4	0,7	100	13	4,5	3,4	3	3,3	•
M 5	0,8	100	16	6	4,9	3	4,2	•
M 6	1	100	19	6	4,9	3	5	•
M 8	1,25	100	22	8	6,2	3	6,8	•
M 10	1,5	100	24	10	8	3	8,5	•
M 12	1,75	100	29	12	9	3	10,2	•

Řezné podmínky / Cutting conditions / V_c

P2.2	Konstrukční oceli / Structural steels <800N/mm ²	10-14
P2.3	Nelegované lité oceli / Plain cast steels <800N/mm ²	10-14
K6.2	Tvárná a temper. litina / Spher. graphite and mall. cast iron	4-7
N8.1	Legovaný hliník / Aluminium alloys Si<10%	14-20
N10.2	Slitiny mědi s dlouhou třískou / Long chipping copper alloys	6-10

narex[®]
žďanice