

Narrow side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth

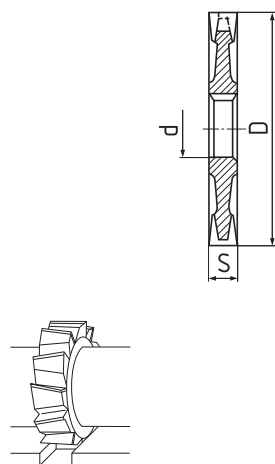


726275 736275

CZ Frézy kotoučové | úzké, polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | schmal, Mittelgrobezahnt, Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7262

7362



D	S	d	Z		726275		736275	
			7262	7362				
js 16	k 11	H 7						
125	4	32	26	40	.125040		.125040	
125	5	32	26	40	.125050		.125050	
125	6	32	26	40	.125060		.125060	
125	7	32		32			.125070	
125	8	32	26	32	.125080		.125080	
125	10	32	26	32	.125100		.125100	
160	2	40	30	48	.160020		.160020	
160	2,5	40	30	48	.160025		.160025	
160	3	40	30	48	.160030		.160030	
160	3,5	40		48			.160035	
160	4	40	30	48	.160040		.160040	
160	5	40	30	48	.160050		.160050	
160	6	40	30	48	.160060		.160060	
160	8	40	30	36	.160080		.160080	
160	10	40	30	36	.160100		.160100	
160	12	40	30	36	.160120		.160120	

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)										
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200				
726275														
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092				
736275														
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	16	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665			
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095			

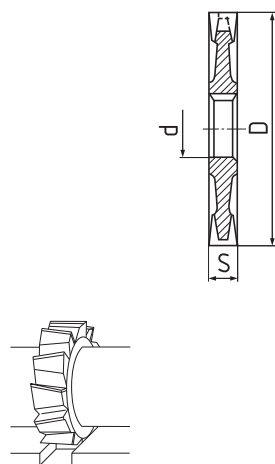
Narrow side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



726275 736275

- CZ** Frézy kotoučové | úzké, polohrubozubé, jemnozubé
- DE** Scheibenfräser | schmal, Mittelgrobezahnt, Feingezahnt
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7262

7362



D	S	d	Z	Z	726275	736275
js 16	k 11	H 7	7262	7362		
200	2	40		52		.200020
200	2,5	40		52		.200025
200	3	40		52		.200030
200	4	40		52		.200040
200	5	40		52		.200050
200	6	40		52		.200060
200	8	40		40		.200080
200	10	40		40		.200100
200	12	40		40		.200120
200	14	40		40		.200140

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)							
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
726275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	
736275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	16	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095

ISO	Material Materiál • Material • Материал		Strength • Pevnost/tvrdość Festigkeit • Твердость
P	P.1 Free-cutting steels, general constr. steels Automatové a konstrukční oceli • Automatenstähle, allgemeine Baustähle • Автоматные и конструкционные стали	DIN 1.0037 DIN 1.0050 S185	≤ 600 N/mm ²
	P.2 General construction steels, steel castings Konstrukční a lité oceli • Allgemeine Baustähle, Stahlguss • Конструкционные и литые стали	DIN 1.0503 DIN 1.0070 12 050	≤ 850 N/mm ²
	P.3 Tool steels low alloyed Nástrojové oceli nízkolegované • Niedriglegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь низколегированная	DIN 1.2711 19 662	≤ 1100 N/mm ²
	P.4 Heat treatable steels Zußehtěné oceli • Vergütungsstähle • Улучшенные стали	DIN 1.5710 DIN 1.8159 16 240	≤ 900 N/mm ²
	P.5 Tool steels high alloyed Nástrojové oceli vysocelegované • Hochlegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь высоколегированная	DIN 1.3243 19 436	≤ 1100 N/mm ²
	P.6 Tool and treated steels Nástrojové a zußehtěné oceli • Werkzeug- und Vergütungsstähle • Инструментальная и улучшенная сталь	DIN 1.2343 15 241 15 260	> 1100 N/mm ²
M	M.1 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 303 1.4305 17 243...	≤ 750 N/mm ²
	M.2 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 304 1.4310 17 240...	750–850 N/mm ²
	M.3 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 310 1.4571 17 348...	> 850 N/mm ²
K	K.1 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун	GG – 15 GG – 20 422415 422420	≤ 820 N/mm ² (≤ 240 HB)
	K.2 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун	GG – 30 422420	> 800 N/mm ² (> 240 HB)
N	N.1 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 6%	≤ 400 N/mm ²
	N.2 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 12%	≤ 600 N/mm ²
	N.3 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si > 12%	≤ 600 N/mm ²
	N.4 Copper-zinc alloys, copper-tin alloys Měď, Měď slitiny, Mosaz, Bronz • Kupfer-Zink-Legierungen • Медноцинковые и меднооловянные сплавы		≤ 800 N/mm ²
S	S.1 Chrome-nickel alloys Slitiny Cr-Ni • Chrom-Nickellegierungen • Хромникелевые сплавы	DIN 1.4013 DIN 2.4360 Nimonic Hastelloy...	≤ 1500 N/mm ²
	S.2 Titanium, Titanium alloys Titan, slitiny titanu • Titan, Titanlegierungen • Титан, Сплавы титана	DIN 3.7124 DIN 3.7165 DIN 3.7184	≤ 1250 N/mm ²
H	H.1 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		≤ 1920 N/mm ² (> 54 HRC)
	H.2 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		1920–2210 N/mm ² (54–60 HRC)