

# Side and face milling cutters

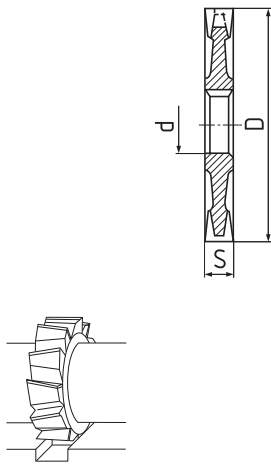
fine teeth



**CZ** Frézy kotoučové | jemnozubé

**DE** Scheibenfräser | feingezahnt

**RU** Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



## 7302

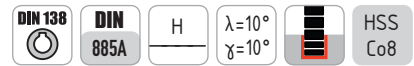


**730278**

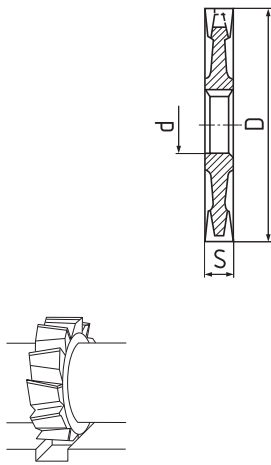
D js 16	S k 11	d H 7	Z	
50	4	16	14	.05004
50	5	16	14	.05005
50	6	16	14	.05006
50	8	16	14	.05008
50	10	16	14	.05010
63	4	22	16	.06304
63	5	22	16	.06305
63	6	22	16	.06306
63	7	22	16	.06307
63	8	22	16	.06308
63	9	22	16	.06309
63	10	22	16	.06310
63	12	22	16	.06312
63	14	22	16	.06314
63	16	22	16	.06316
80	4	27	18	.08004
80	5	27	18	.08005
80	6	27	18	.08006
80	7	27	18	.08007
80	8	27	18	.08008
80	9	27	18	.08009
80	10	27	18	.08010
80	12	27	18	.08012
80	14	27	18	.08014
80	16	27	18	.08016
80	18	27	16	.08018
80	20	27	16	.08020
100	4	32	20	.10004
100	5	32	20	.10005
100	6	32	20	.10006
100	7	32	20	.10007
100	8	32	20	.10008
100	9	32	20	.10009
100	10	32	20	.10010
100	12	32	20	.10012

# Side and face milling cutters

fine teeth



- CZ** Frézy kotoučové | jemnozubé
- DE** Scheibenfräser | feingezahnt
- RU** Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



## 7302



D js 16	S k 11	d H 7	Z	730278
100	14	32	20	.10014
100	16	32	20	.10016
100	18	32	20	.10018
100	20	32	20	.10020
100	22	32	18	.10022
100	25	32	18	.10025
125	5	32	22	.12505
125	6	32	22	.12506
125	8	32	22	.12508
125	10	32	22	.12510
125	12	32	22	.12512
125	14	32	22	.12514
125	16	32	22	.12516
125	18	32	22	.12518
125	20	32	22	.12520
125	22	32	20	.12522
125	25	32	20	.12525

### Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)				
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
<b>P.1</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	45	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>P.2</b> ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	39	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>P.3</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	30	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>P.5</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>P.6</b> > 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	20	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>M.2</b> 750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	15	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>K.1</b> ≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	35	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>K.2</b> > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	25	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>N.4</b> ≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	80-120	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
<b>S.1</b> ≤ 1500 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063
<b>S.2</b> ≤ 1250 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063

ISO	Material Materiál • Material • Материал		Strength • Pevnost/tvrdość Festigkeit • Твердость
P	<b>P.1 Free-cutting steels, general constr. steels</b> Automatové a konstrukční oceli • Automatenstähle, allgemeine Baustähle • Автоматные и конструкционные стали	DIN 1.0037 DIN 1.0050 S185	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>
	<b>P.2 General construction steels, steel castings</b> Konstrukční a lité oceli • Allgemeine Baustähle, Stahlguss • Конструкционные и литые стали	DIN 1.0503 DIN 1.0070 12 050	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>
	<b>P.3 Tool steels low alloyed</b> Nástrojové oceli nízkolegované • Niedriglegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь низколегированная	DIN 1.2711 19 662	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
	<b>P.4 Heat treatable steels</b> Zußehtěné oceli • Vergütungsstähle • Улучшенные стали	DIN 1.5710 DIN 1.8159 16 240	≤ 900 N/mm <sup>2</sup>
	<b>P.5 Tool steels high alloyed</b> Nástrojové oceli vysocelegované • Hochlegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь высоколегированная	DIN 1.3243 19 436	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>
	<b>P.6 Tool and treated steels</b> Nástrojové a zußehtěné oceli • Werkzeug- und Vergütungsstähle • Инструментальная и улучшенная сталь	DIN 1.2343 15 241 15 260	> 1100 N/mm <sup>2</sup>
M	<b>M.1 Corrosion- and acid-proof steels</b> Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 303 1.4305 17 243...	≤ 750 N/mm <sup>2</sup>
	<b>M.2 Corrosion- and acid-proof steels</b> Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 304 1.4310 17 240...	750–850 N/mm <sup>2</sup>
	<b>M.3 Corrosion- and acid-proof steels</b> Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 310 1.4571 17 348...	> 850 N/mm <sup>2</sup>
K	<b>K.1 Cast iron</b> Litina • Temperguss • Чугун	GG – 15 GG – 20 422415 422420	≤ 820 N/mm <sup>2</sup> (≤ 240 HB)
	<b>K.2 Cast iron</b> Litina • Temperguss • Чугун	GG – 30 422420	> 800 N/mm <sup>2</sup> (> 240 HB)
N	<b>N.1 Aluminium, Aluminium cast alloys Si</b> Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 6%	≤ 400 N/mm <sup>2</sup>
	<b>N.2 Aluminium, Aluminium cast alloys Si</b> Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 12%	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>
	<b>N.3 Aluminium, Aluminium cast alloys Si</b> Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si > 12%	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>
	<b>N.4 Copper-zinc alloys, copper-tin alloys</b> Měď, Měď slitiny, Mosaz, Bronz • Kupfer-Zink-Legierungen • Медноцинковые и меднооловянные сплавы		≤ 800 N/mm <sup>2</sup>
S	<b>S.1 Chrome-nickel alloys</b> Slitiny Cr-Ni • Chrom-Nickellegierungen • Хромникелевые сплавы	DIN 1.4013 DIN 2.4360 Nimonic Hastelloy...	≤ 1500 N/mm <sup>2</sup>
	<b>S.2 Titanium, Titanium alloys</b> Titan, slitiny titanu • Titan, Titanlegierungen • Титан, Сплавы титана	DIN 3.7124 DIN 3.7165 DIN 3.7184	≤ 1250 N/mm <sup>2</sup>
H	<b>H.1 Hardened materials</b> Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		≤ 1920 N/mm <sup>2</sup> (> 54 HRC)
	<b>H.2 Hardened materials</b> Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		1920–2210 N/mm <sup>2</sup> (54–60 HRC)