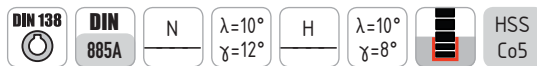


Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



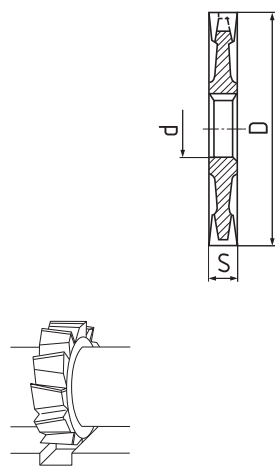
720275

730275

CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202

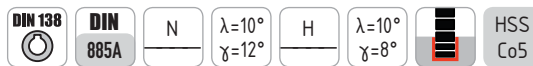
7302



D js 16	S k 11	d H 7	Z		720275		730275	
			7202	7302				
50	3	16	12	16	.05003			
50	4	16	12	16	.05004		.05004	
50	5	16	12	16	.05005		.05005	
50	6	16	12	16	.05006		.05006	
50	8	16	12	16	.05008		.05008	
50	10	16	12	16	.05010		.05010	
63	3	22	12	18	.06303		.06303	
63	4	22	12	18	.06304		.06304	
63	5	22	12	18	.06305		.06305	
63	6	22	12	18	.06306		.06306	
63	8	22	12	18	.06308		.06308	
63	10	22	12	18	.06310		.06310	
63	12	22	12	18	.06312		.06312	
63	14	22	12	18	.06314		.06314	
63	16	22	12	18	.06316		.06316	
63	18	22	12	18	.06318		.06318	
80	3	27	14		.08003			
80	4	27	14	20	.08004		.08004	
80	5	27	14	20	.08005		.08005	
80	6	27	14	20	.08006		.08006	
80	8	27	14	20	.08008		.08008	
80	10	27	14	18	.08010		.08010	
80	12	27	14	18	.08012		.08012	
80	14	27	14	18	.08014		.08014	
80	16	27	14	18	.08016		.08016	
80	18	27	14	18	.08018		.08018	
80	20	27	14	18	.08020		.08020	
100	3	32	14	20	.10003		.10003	
100	4	32	14	20	.10004		.10004	
100	5	32	14	20	.10005		.10005	
100	6	32	14	20	.10006		.10006	
100	8	32	14	20	.10008		.10008	
100	10	32	14	20	.10010		.10010	
100	12	32	14	20	.10012		.10012	
100	14	32	14	20	.10014		.10014	
100	16	32	14	20	.10016		.10016	
100	18	32	14	20	.10018		.10018	
100	20	32	14	20	.10020		.10020	
100	22	32	14	20	.10022		.10022	
100	25	32	14	20	.10025		.10025	

Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



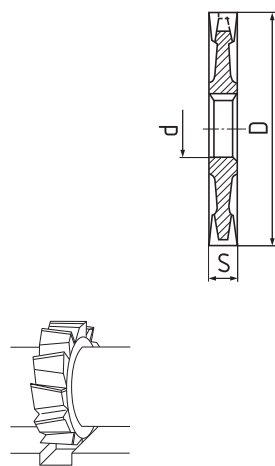
720275

730275

CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202

7302



D	S	d	Z	Z	720275	730275
js 16	k 11	H 7	7202	7302		
125	4	32	16		.12504	
125	5	32	16	24	.12505	.12505
125	6	32	16	24	.12506	.12506
125	8	32	16	24	.12508	.12508
125	10	32	16	22	.12510	.12510
125	12	32	16	22	.12512	.12512
125	14	32	16	22	.12514	.12514
125	16	32	16	22	.12516	.12516
125	18	32	16	22	.12518	.12518
125	20	32	16	22	.12520	.12520
125	22	32	16		.12522	
125	25	32	16	22	.12525	.12525
125	28	32	16	22	.12528	.12528
160	6	40	18	26	.16006	.16006
160	8	40	18	26	.16008	.16008
160	10	40	18	26	.16010	.16010

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)							
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
720275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
730275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095

Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



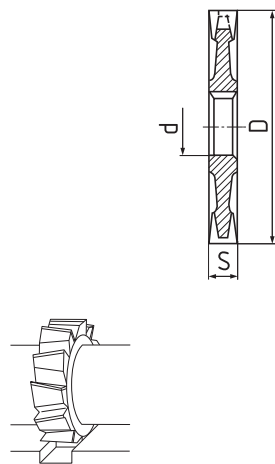
720275

730275

CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202

7302



D	S	d	Z			
			7202	7302	720275	730275
js 16	k 11	H 7				
160	12	40	18	26	.16012	.16012
160	14	40	18	26	.16014	.16014
160	16	40	18	26	.16016	.16016
160	18	40	18	26	.16018	.16018
160	20	40	18	26	.16020	.16020
160	25	40	18	26	.16025	.16025
160	32	40	18	26	.16032	.16032
200	8	40	24	32	.20008	.20008
200	10	40	24	32	.20010	.20010
200	12	40	24	32	.20012	.20012
200	14	40	24	32	.20014	.20014
200	16	40	24	32	.20016	.20016
200	18	40	24	32	.20018	.20018
200	20	40	24	32	.20020	.20020
200	25	40	24	32	.20025	.20025
200	32	40	24	32	.20032	.20032

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)							
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
720275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
730275											
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095

ISO	Material Materiál • Material • Материал		Strength • Pevnost/tvrdość Festigkeit • Твердость
P	P.1 Free-cutting steels, general constr. steels Automatové a konstrukční oceli • Automatenstähle, allgemeine Baustähle • Автоматные и конструкционные стали	DIN 1.0037 DIN 1.0050 S185	≤ 600 N/mm ²
	P.2 General construction steels, steel castings Konstrukční a lité oceli • Allgemeine Baustähle, Stahlguss • Конструкционные и литые стали	DIN 1.0503 DIN 1.0070 12 050	≤ 850 N/mm ²
	P.3 Tool steels low alloyed Nástrojové oceli nízkolegované • Niedriglegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь низколегированная	DIN 1.2711 19 662	≤ 1100 N/mm ²
	P.4 Heat treatable steels Zußehtěné oceli • Vergütungsstähle • Улучшенные стали	DIN 1.5710 DIN 1.8159 16 240	≤ 900 N/mm ²
	P.5 Tool steels high alloyed Nástrojové oceli vysocelegované • Hochlegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь высоколегированная	DIN 1.3243 19 436	≤ 1100 N/mm ²
	P.6 Tool and treated steels Nástrojové a zußehtěné oceli • Werkzeug- und Vergütungsstähle • Инструментальная и улучшенная сталь	DIN 1.2343 15 241 15 260	> 1100 N/mm ²
M	M.1 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 303 1.4305 17 243...	≤ 750 N/mm ²
	M.2 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 304 1.4310 17 240...	750–850 N/mm ²
	M.3 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали	AISI 310 1.4571 17 348...	> 850 N/mm ²
K	K.1 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун	GG – 15 GG – 20 422415 422420	≤ 820 N/mm ² (≤ 240 HB)
	K.2 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун	GG – 30 422420	> 800 N/mm ² (> 240 HB)
N	N.1 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 6%	≤ 400 N/mm ²
	N.2 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si ≤ 12%	≤ 600 N/mm ²
	N.3 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы	Si > 12%	≤ 600 N/mm ²
	N.4 Copper-zinc alloys, copper-tin alloys Měď, Měď slitiny, Mosaz, Bronz • Kupfer-Zink-Legierungen • Медноцинковые и меднооловянные сплавы		≤ 800 N/mm ²
S	S.1 Chrome-nickel alloys Slitiny Cr-Ni • Chrom-Nickellegierungen • Хромникелевые сплавы	DIN 1.4013 DIN 2.4360 Nimonic Hastelloy...	≤ 1500 N/mm ²
	S.2 Titanium, Titanium alloys Titan, slitiny titanu • Titan, Titanlegierungen • Титан, Сплавы титана	DIN 3.7124 DIN 3.7165 DIN 3.7184	≤ 1250 N/mm ²
H	H.1 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		≤ 1920 N/mm ² (> 54 HRC)
	H.2 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали		1920–2210 N/mm ² (54–60 HRC)