

# Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



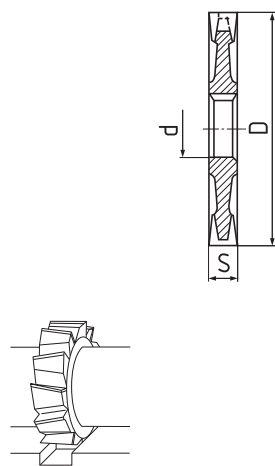
720275

730275

**CZ** Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

**DE** Scheibenfräser | Feingezahnt

**RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



**7202**

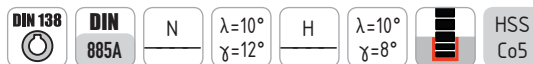
**7302**



D js 16	S k 11	d H 7	Z		720275		730275	
			7202	7302				
50	3	16	12	16	.05003			
50	4	16	12	16	.05004		.05004	
50	5	16	12	16	.05005		.05005	
50	6	16	12	16	.05006		.05006	
50	8	16	12	16	.05008		.05008	
50	10	16	12	16	.05010		.05010	
63	3	22	12	18	.06303		.06303	
63	4	22	12	18	.06304		.06304	
63	5	22	12	18	.06305		.06305	
63	6	22	12	18	.06306		.06306	
63	8	22	12	18	.06308		.06308	
63	10	22	12	18	.06310		.06310	
63	12	22	12	18	.06312		.06312	
63	14	22	12	18	.06314		.06314	
63	16	22	12	18	.06316		.06316	
63	18	22	12	18	.06318		.06318	
80	3	27	14		.08003			
80	4	27	14	20	.08004		.08004	
80	5	27	14	20	.08005		.08005	
80	6	27	14	20	.08006		.08006	
80	8	27	14	20	.08008		.08008	
80	10	27	14	18	.08010		.08010	
80	12	27	14	18	.08012		.08012	
80	14	27	14	18	.08014		.08014	
80	16	27	14	18	.08016		.08016	
80	18	27	14	18	.08018		.08018	
80	20	27	14	18	.08020		.08020	
100	3	32	14	20	.10003		.10003	
100	4	32	14	20	.10004		.10004	
100	5	32	14	20	.10005		.10005	
100	6	32	14	20	.10006		.10006	
100	8	32	14	20	.10008		.10008	
100	10	32	14	20	.10010		.10010	
100	12	32	14	20	.10012		.10012	
100	14	32	14	20	.10014		.10014	
100	16	32	14	20	.10016		.10016	
100	18	32	14	20	.10018		.10018	
100	20	32	14	20	.10020		.10020	
100	22	32	14	20	.10022		.10022	
100	25	32	14	20	.10025		.10025	

# Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



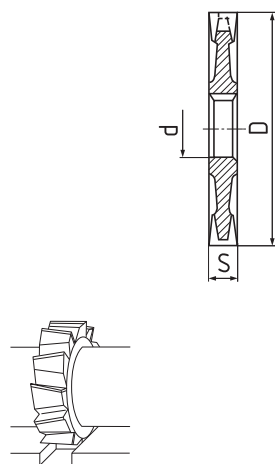
720275

730275

**CZ** Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

**DE** Scheibenfräser | Feingezahnt

**RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



**7202**



**7302**



D	S	d	Z		720275		730275	
			7202	7302				
js 16	k 11	H 7						
125	4	32	16		.12504			
125	5	32	16	24	.12505		.12505	
125	6	32	16	24	.12506		.12506	
125	8	32	16	24	.12508		.12508	
125	10	32	16	22	.12510		.12510	
125	12	32	16	22	.12512		.12512	
125	14	32	16	22	.12514		.12514	
125	16	32	16	22	.12516		.12516	
125	18	32	16	22	.12518		.12518	
125	20	32	16	22	.12520		.12520	
125	22	32	16		.12522			
125	25	32	16	22	.12525		.12525	
125	28	32	16	22	.12528		.12528	
160	6	40	18	26	.16006		.16006	
160	8	40	18	26	.16008		.16008	
160	10	40	18	26	.16010		.16010	

## Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)							
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
<b>720275</b>											
P.1	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
<b>730275</b>											
P.1	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
M.2	750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095

# Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



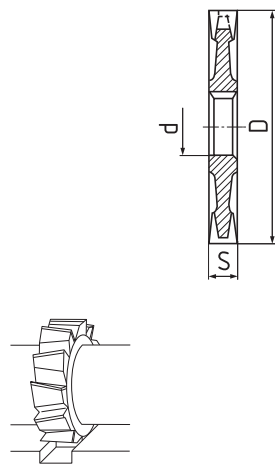
720275

730275

**CZ** Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

**DE** Scheibenfräser | Feingezahnt

**RU** Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



**7202**



**7302**



D	S	d	Z			
			7202	7302	720275	730275
js 16	k 11	H 7				
160	12	40	18	26	.16012	.16012
160	14	40	18	26	.16014	.16014
160	16	40	18	26	.16016	.16016
160	18	40	18	26	.16018	.16018
160	20	40	18	26	.16020	.16020
160	25	40	18	26	.16025	.16025
160	32	40	18	26	.16032	.16032
200	8	40	24	32	.20008	.20008
200	10	40	24	32	.20010	.20010
200	12	40	24	32	.20012	.20012
200	14	40	24	32	.20014	.20014
200	16	40	24	32	.20016	.20016
200	18	40	24	32	.20018	.20018
200	20	40	24	32	.20020	.20020
200	25	40	24	32	.20025	.20025
200	32	40	24	32	.20032	.20032

## Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)							
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
<b>720275</b>											
P.1	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
<b>730275</b>											
P.1	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
M.2	750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095