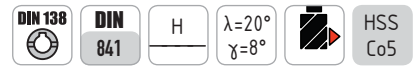
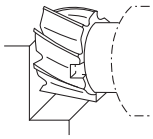
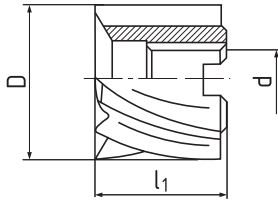


Shell end mills

fine teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | jemnozubé
- DE** Walzenstirnfräser | Feingezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | мелкозубые



6902V



D js 16	d H 7	l1	Z	690275V
30	13	30	8	.030030
35	16	35	10	.035035
40	16	40	10	.040040
50	22	50	12	.050050
60	27	60	12	.060060
75	27	75	14	.075075



Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 60	Ø 75
P.3 ≤ 1100 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	18	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	25	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
P.5 ≤ 1100 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	18	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
P.6 > 1100 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	16	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	10	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
K.2 > 800 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	22	0,075	0,080	0,085	0,097	0,103
S.2 ≤ 1500 N/mm ²	0,8x _{l₁}	0,75xD	8	0,053	0,056	0,060	0,068	0,072