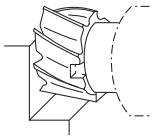
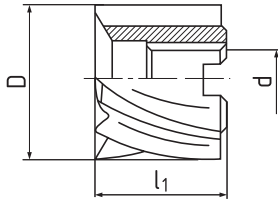


# Shell end mills

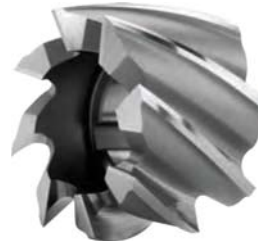
fine teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | jemnozubé
- DE** Walzenstirnfräser | Feingezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | мелкозубые



## 6302V



### 630275V

D js 16	d H 7	l1	Z
40	16	32	10
50	22	36	12
63	27	40	12
80	27	45	14
100	32	50	16
125	40	56	18

## Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)					
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
<b>P.3</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	18	0,080	0,085	0,100	0,105	0,110	0,115
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	25	0,080	0,085	0,100	0,105	0,110	0,115
<b>P.5</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	18	0,080	0,085	0,100	0,105	0,110	0,115
<b>P.6</b> > 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	16	0,056	0,060	0,070	0,074	0,077	0,081
<b>M.2</b> 750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	10	0,080	0,085	0,100	0,105	0,110	0,115
<b>K.2</b> > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	22	0,080	0,085	0,100	0,105	0,110	0,115
<b>S.2</b> ≤ 1500 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	8	0,056	0,060	0,070	0,074	0,077	0,081