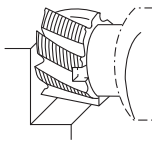
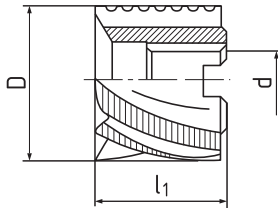


Shell end mills

NR F, semicoarse teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | NR F, polohrubozubé
- DE** Walzenstirnfräser | NR F, mittelgrobezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | NR F, среднезубые



6842PV



D js 16	d H 7	l1	Z	684275PV
30	13	30	6	.030030
40	16	40	6	.040040
50	22	50	6	.050050
60	27	30	8	.060030
60	27	60	8	.060060
75	27	35	8	.075035
75	27	75	8	.075075
90	27	35	10	.090035

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 40	Ø 50	Ø 60	Ø 75	Ø 90
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	45	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	39	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	30	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	15	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
K.2 > 800 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	25	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132