

# Shell end mills

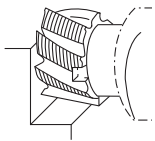
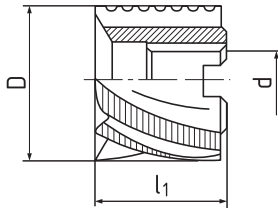
NR, semicoarse teeth



**CZ** Frézy válcové čelní | NR, polohrubozubé

**DE** Walzenstirnfräser | NR, Mittelgrobezahnt

**RU** Фрезы цилиндрические торцевые | NR, среднезубые



**6842V**



**684275V**

D js 16	d H 7	l1	Z
40	16	40	6
50	22	50	6
60	27	30	8
60	27	60	8
75	27	35	8
75	27	75	8
90	27	35	10

## Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)				
				Ø 40	Ø 50	Ø 60	Ø 75	Ø 90
<b>P.1</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	37,5	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>P.2</b> ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	32,5	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>P.3</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	18	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	25	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>P.5</b> ≤ 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	18	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>M.2</b> 750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	10	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132
<b>K.2</b> > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,8x1	0,75xD	22	0,096	0,102	0,115	0,126	0,132