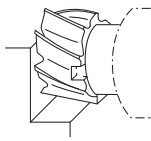
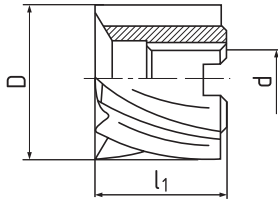


Shell end mills

coarse teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | hrubozubé
- DE** Walzenstirnfräser | Grobezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | крупнозубые



6102V



610275V

D js 16	d H 7	l1	Z
40	16	32	4
50	22	36	4
63	27	40	5
80	27	45	6
100	32	50	7

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	37,5	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11
K.1 ≤ 800 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	30	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11
N.2 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	160–260	0,056	0,06	0,07	0,074	0,077
N.4 ≤ 800 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	60–100	0,080	0,085	0,1	0,105	0,11