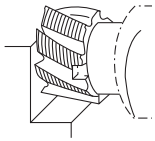
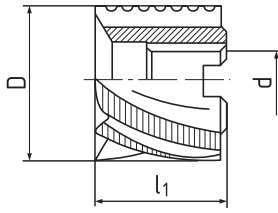


# Shell end mills

NR-F, semicoarse teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | NR-F, polohrubozubé
- DE** Walzenstirnfräser | NR-F, Mittelgrobezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | NR-F, среднезубые



## 6242PV



### 624278PV

D js 16	d H 7	l1	Z
40	16	32	6
50	22	36	6
63	27	40	8
80	27	45	8
100	32	50	10
125	40	56	12
160	50	63	14

## Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	fz (mm/z)						
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
<b>P.1</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	45	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
<b>P.2</b> ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	39	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	30	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
<b>M.2</b> 750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	15	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
<b>K.2</b> > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	25	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144