

Shell end mills

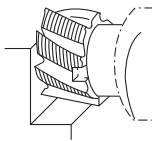
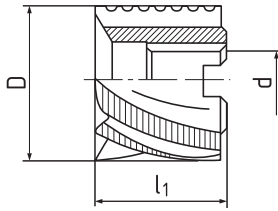
NR, semicoarse teeth



CZ Frézy válcové čelní | NR, polohrubozubé

DE Walzenstirnfäser | NR, Mittelgrobezahnt

RU Фрезы цилиндрические торцевые | NR, среднезубые



6242V



6242V



new

624278V

D js 16	d H 7	l1	Z
40	16	32	6
50	22	36	6
63	27	40	8
80	27	45	8
100	32	50	10
125	40	56	12
160	50	63	14

624278V	624278V
.040	.040 TIALN
.050	.050 TIALN
.063	.063 TIALN
.080	.080 TIALN
.100	.100 TIALN
.125	.125 TIALN
.160	.160 TIALN

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)						
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
P.1 ≤ 600 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	45	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
P.2 ≤ 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	39	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
P.4 ≤ 900 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	30	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
M.2 750 - 850 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	15	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
K.2 > 800 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	25	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138	0,140	0,144
S.1 ≤ 1500 N/mm ²	0,8x _{l1}	0,75xD	12	0,067	0,071	0,084	0,092	0,097	0,098	0,101

TiAlN: V_c + 50 %