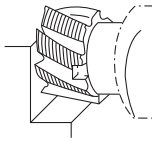
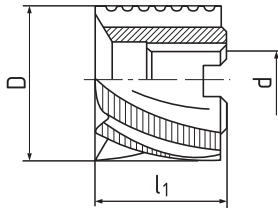


# Shell end mills

NR, semicoarse teeth



- CZ** Frézy válcové čelní | NR, polohrubozubé
- DE** Walzenstirnfäser | NR, Mittelgrobezahnt
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | NR, среднезубые



**6242**

**6242**



D js 16	d H 7	l1	Z	624275	624275
40	16	32	6	.040	.040 TIALN
50	22	36	6	.050	.050 TIALN
63	27	40	8	.063	.063 TIALN
80	27	45	8	.080	.080 TIALN
100	32	50	10	.100	.100 TIALN

## Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)				
				Ø 40	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100
<b>P.1</b> ≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	45	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
<b>P.2</b> ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	39	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
<b>P.4</b> ≤ 900 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	30	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
<b>M.2</b> 750 - 850 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	15	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138
<b>K.2</b> > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,8x <sub>l1</sub>	0,75xD	25	0,096	0,102	0,120	0,132	0,138

TiAlN: V<sub>c</sub> + 50 %