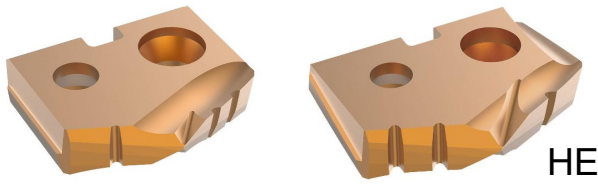
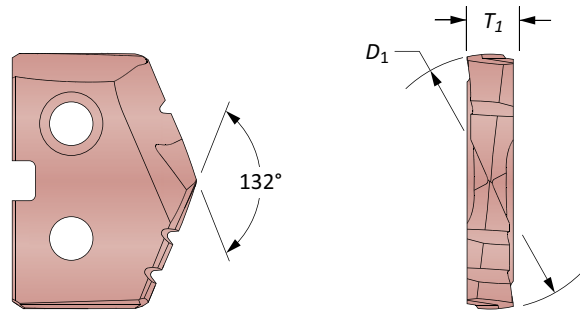


GEN2 T-A® Drill Inserts

0 Series | Diameter Range: 12.98mm - 17.65mm (0.511" - 0.695")



HE



Carbide Inserts – K20 (C2) | K35 (C1) coat AM300

Series	Insert				Carbide Part No.		
	D ₁ mm	D ₁ inch	Fractional Equivalent	T ₁ mm	K20 (C2)	K35 (C1)	K35 (C1)
0	13.00	0.5118	–	3.18	4C20P-13	4C10P-13	4C10P-13 - HE
	13.10	0.5156	33/64		4C20P-.515	4C10P-.515	4C10P-.515 - HE
	13.49	0.5313	17/32		4C20P-0017	4C10P-0017	4C10P-0017 - HE
	13.50	0.5315	–		4C20P-13.5	4C10P-13.5	4C10P-13.5 - HE
	13.89	0.5469	35/64		4C20P-.546	4C10P-.546	4C10P-.546 - HE
	14.00	0.5512	–		4C20P-14	4C10P-14	4C10P-14 - HE
	14.29	0.5625	9/16		4C20P-0018	4C10P-0018	4C10P-0018 - HE
	14.50	0.5709	–		4C20P-14.5	4C10P-14.5	4C10P-14.5 - HE
	14.68	0.5781	37/64		4C20P-.578	4C10P-.578	4C10P-.578 - HE
	15.00	0.5906	–		4C20P-15	4C10P-15	4C10P-15 - HE
15.08	0.5938	19/32	4C20P-0019	4C10P-0019	4C10P-0019 - HE		
0.5	15.48	0.6094	39/64	3.18	4C20P-.609	4C10P-.609	4C10P-.609 - HE
	15.50	0.6102	–		4C20P-15.5	4C10P-15.5	4C10P-15.5 - HE
	15.88	0.6250	5/8		4C20P-0020	4C10P-0020	4C10P-0020 - HE
	16.00	0.6299	–		4C20P-16	4C10P-16	4C10P-16 - HE
	16.27	0.6406	41/64		4C20P-.640	4C10P-.640	4C10P-.640 - HE
	16.50	0.6496	–		4C20P-16.5	4C10P-16.5	4C10P-16.5 - HE
	16.67	0.6563	21/32		4C20P-0021	4C10P-0021	4C10P-0021 - HE
	17.00	0.6693	–		4C20P-17	4C10P-17	4C10P-17 - HE
	17.07	0.6719	43/64		4C20P-.671	4C10P-.671	4C10P-.671 - HE
	17.46	0.6875	11/16		4C20P-0022	4C10P-0022	4C10P-0022 - HE
17.50	0.6890	–	4C20P-17.5	4C10P-17.5	4C10P-17.5 - HE		

NOTE: 0.5 series inserts fit into both 0 and 0.5 series holders. However, 0 series inserts ONLY fit into 0 series holders. See page A30: 7 for visual.

Destičky série 0,5 se vejdou do držáků série 0 i 0,5.
Destičky série 0 se vkládají pouze do držáků série 0.

Standard •

Nabízí podstatné zvýšení míry životnosti nástroje

- Zlepšuje centrování, stabilitu vrtáku, tvorbu třísek, a snižuje vrtací síly
- Poskytuje hladší vylamování průchozí díry



Vysoká pružnost (-HE)

- Vynikající utváření třísky v materiálech s velmi vysokou pružností/tažností a špatné podmínky pro utváření třísek
- Efektivní u strojů s nižším výkonem
- Příklad materiálu: nízkouhlíková ocel (není vhodné pro nerezovou ocel)



Inserts sold in quantities of 2

Coatings not listed above can be supplied as non-stocked standards.



	AM300® = 4C20P-XXXX

