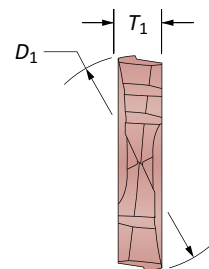
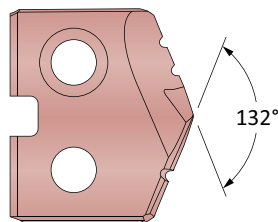
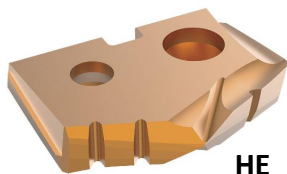
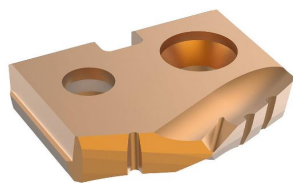





GEN2 T-A® Drill Inserts

Y Series | Diameter Range: 9.5mm - 11.00mm (0.374" - 0.436")



- Carbide Inserts – K20 (C2) | K35 (C1) coat AM300

Insert				HSS Part No.	Carbide Part No.	
D_1 mm	D_1 inch	Fractional Equivalent	T_1 mm	 K20 (C2)	 K35 (C1)	 K35 (C1)
9.50	0.3740	–	2.38	4C2YP-9.5	4C1YP-9.5	4C1YP-9.5 - HE
9.53	0.3750	3/8		4C2YP-0012	4C1YP-0012	
9.80	0.3860	W		4C2YP-.386	4C1YP-.386	
9.92	0.3906	25/64		4C2YP-.390	4C1YP-.390	
10.00	0.3937	–		4C2YP-10	4C1YP-10	4C1YP-10 - HE
10.20	0.4016	–		4C2YP-10.2	4C1YP-10.2	4C1YP-10.2 - HE
10.32	0.4063	13/32		4C2YP-0013	4C1YP-0013	
10.50	0.4134	–		4C2YP-10.5	4C1YP-10.5	4C1YP-10.5 - HE
10.72	0.4219	27/64		4C2YP-.421	4C1YP-.421	
10.80	0.4252	–		4C2YP-10.8	4C1YP-10.8	4C1YP-10.8 - HE
11.00	0.4331	–		4C2YP-11	4C1YP-11	4C1YP-11 - HE

Standard •

Nabízí podstatné zvýšení míry životnosti nástroje

- Zlepšuje centrování, stabilitu vrtáku, tvorbu třísek, a snižuje vrtací síly
- Poskytuje hladší vylamování průchozí díry



Vysoká pružnost (-HE)

- Vynikající utváření třísky v materiálech s velmi vysokou pružností/tažností a špatné podmínky pro utváření třísek
- Efektivní u strojů s nižším výkonem
- Příklad materiálu: nízkouhlíková ocel (není vhodné pro nerezovou ocel)



Coatings not listed above can be supplied as non-stocked standards.



Inserts sold in quantities of 2

	AM300® = 131H-XXXX