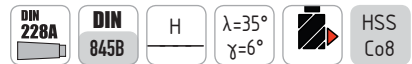


# Taper shank end mills

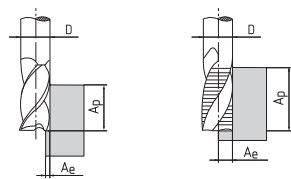
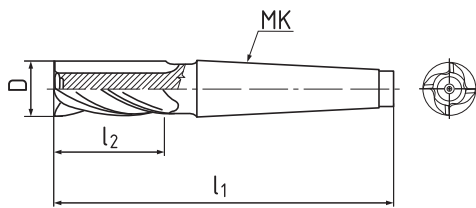
for titanium machining



**CZ** Frézy válcové čelní | s MK, pro obrábění titanových slitin

**DE** Schaftfräser mit MK | für Titan Bearbeitung

**RU** Фрезы концевые с коническим хвостовиком | на титан



**4402**



**4412**



D k 10	MK	l1		l2		Z	440248		441248	
		4402	4412	4402	4412					
10	1	92	115	22	45	4	.100		.100	
12	1	96	123	26	53	4	.120		.120	
14	2	111	138	26	53	4	.140		.140	
16	2	117	148	32	63	4	.160		.160	
18	2	117	148	32	63	4	.180		.180	
20	2	123	160	38	75	4	.200		.200	
22	2	123	160	38	75	5	.220		.220	
25	3	147	192	45	90	5	.250		.250	
28	3	147	192	45	90	5	.280		.280	
30	3	147	192	45	90	6	.300		.300	
32	4	178	231	53	106	6	.320		.320	
36	4	178	231	53	106	6	.360		.360	
40	4	188	250	63	125	6	.400		.400	
45	4	188	250	63	125	6	.450		.450	
50	5	233	308	75	150	6	.500		.500	

**Cutting conditions** | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)							
				Ø 10	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 40	Ø 50	
<b>P.6</b> > 1100 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	20	0,020	0,031	0,040	0,035	0,045	0,054	0,059	
<b>S.1</b> ≤ 1500 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	12	0,020	0,031	0,040	0,035	0,045	0,054	0,059	
<b>S.2</b> ≤ 1250 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	12	0,014	0,022	0,028	0,024	0,031	0,038	0,041	