

| ISO | Material Materiál • Material • Материал | | Strength • Pevnost/tvrdość Festigkeit • Твердость |
|-----|---|---|--|
| P | P.1 Free-cutting steels, general constr. steels Automatové a konstrukční oceli • Automatenstähle, allgemeine Baustähle • Автоматные и конструкционные стали | DIN 1.0037 DIN 1.0050 S185 | ≤ 600 N/mm ² |
| | P.2 General construction steels, steel castings Konstrukční a lité oceli • Allgemeine Baustähle, Stahlguss • Конструкционные и литые стали | DIN 1.0503 DIN 1.0070 12 050 | ≤ 850 N/mm ² |
| | P.3 Tool steels low alloyed Nástrojové oceli nízkolegované • Niedriglegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь низколегированная | DIN 1.2711 19 662 | ≤ 1100 N/mm ² |
| | P.4 Heat treatable steels Zußehtěné oceli • Vergütungsstähle • Улучшенные стали | DIN 1.5710 DIN 1.8159 16 240 | ≤ 900 N/mm ² |
| | P.5 Tool steels high alloyed Nástrojové oceli vysocelegované • Hochlegierte Werkzeugstähle • Инструментальная сталь высоколегированная | DIN 1.3243 19 436 | ≤ 1100 N/mm ² |
| | P.6 Tool and treated steels Nástrojové a zußehtěné oceli • Werkzeug- und Vergütungsstähle • Инструментальная и улучшенная сталь | DIN 1.2343 15 241 15 260 | > 1100 N/mm ² |
| M | M.1 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали | AISI 303 1.4305 17 243... | ≤ 750 N/mm ² |
| | M.2 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали | AISI 304 1.4310 17 240... | 750–850 N/mm ² |
| | M.3 Corrosion- and acid-proof steels Nerezové oceli • Rost- und säurebeständige • Нержавеющие стали | AISI 310 1.4571 17 348... | > 850 N/mm ² |
| K | K.1 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун | GG – 15 GG – 20 422415 422420 | ≤ 820 N/mm ² (≤ 240 HB) |
| | K.2 Cast iron Litina • Temperguss • Чугун | GG – 30 422420 | > 800 N/mm ² (> 240 HB) |
| N | N.1 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы | Si ≤ 6% | ≤ 400 N/mm ² |
| | N.2 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы | Si ≤ 12% | ≤ 600 N/mm ² |
| | N.3 Aluminium, Aluminium cast alloys Si Hliník, Al-Si slitiny • Aluminium, Aluminium-Gu leg. Si • Алюминий, алюминий-кремниевые сплавы | Si > 12% | ≤ 600 N/mm ² |
| | N.4 Copper-zinc alloys, copper-tin alloys Měď, Měď slitiny, Mosaz, Bronz • Kupfer-Zink-Legierungen • Медноцинковые и меднооловянные сплавы | | ≤ 800 N/mm ² |
| S | S.1 Chrome-nickel alloys Slitiny Cr-Ni • Chrom-Nickellegierungen • Хромникелевые сплавы | DIN 1.4013 DIN 2.4360 Nimonic Hastelloy... | ≤ 1500 N/mm ² |
| | S.2 Titanium, Titanium alloys Titan, slitiny titanu • Titan, Titanlegierungen • Титан, Сплавы титана | DIN 3.7124 DIN 3.7165 DIN 3.7184 | ≤ 1250 N/mm ² |
| H | H.1 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали | | ≤ 1920 N/mm ² (> 54 HRC) |
| | H.2 Hardened materials Kalené oceli • Gehärte Stahl • Каленые стали | | 1920–2210 N/mm ² (54–60 HRC) |



| Code | 3142N | 3142P | 3142PH | 3102 | 3200 | 3201 | 3302 | 3500 | 3600 | S3500 |
|--------------|---------|--------|---------|--------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|
| Coating | | | | | | | | | | ALTIN |
| DIN | 851 | 851 | 851 | 851 | 850 | | 1833 | 1833 | 6518 | |
| Type | NR | NR-F | NR-F | N | | | | | | N |
| Material | HSSCo5 | HSSCo5 | HSSCo5 | HSSCo5 | HSSCo5 | HSS | HSSCo5 | HSSCo5 | HSSCo8 | SC |
| Dimens. (mm) | 12,5-40 | 21-40 | 12,5-45 | 11-60 | 4,5-45,5 | 7,5-48,6 | 45°-85° | 45°-75° | R1-R20 | 60°-90° |
| Page | 123 | 124 | 124 | 125 | 126-127 | 128-129 | 130-131 | 132 | 134-135 | 133 |

| P | P.1 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | P.2 | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | P.3 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| | P.4 | | | | | | | | | |
| | P.5 | | | | | | | | | • |
| | P.6 | | | | | | | | | |

| M | M.1 | | | | | | | | | • |
|---|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| | M.2 | | | | | | | | | • |
| | M.3 | | | | | | | | | |

| K | K.1 | | | | | | | | | • |
|---|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| | K.2 | | | | | | | | | • |

| N | N.1 | | | | | | | | | |
|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | N.2 | • | • | • | • | • | • | • | • | |
| | N.3 | | | | | | | | | |
| | N.4 | | | | | | | | | |

| S | S.1 | | | | | | | | | • |
|---|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | S.2 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

| H | H.1 | | | | | | | | | • |
|---|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|---|
| | H.2 | | | | | | | | | |



| Code | S3600 | S3900 | S3900 |
|--------------|---------|-------|-------|
| Coating | ALTIN | | ALTIN |
| DIN | | | |
| Type | N | N | N |
| Material | SC | SC | SC |
| Dimens. (mm) | R0,5-R5 | 3-12 | 3-12 |
| Page | 136 | 137 | 137 |

HSS/SC



| | | | | | | | | | |
|----------|-----|---|---|---|--|--|--|--|--|
| P | P.1 | • | | | | | | | |
| | P.2 | | | | | | | | |
| | P.3 | • | | | | | | | |
| | P.4 | | • | • | | | | | |
| | P.5 | • | • | • | | | | | |
| | P.6 | | • | • | | | | | |
| M | M.1 | • | | | | | | | |
| | M.2 | • | | | | | | | |
| | M.3 | | | | | | | | |
| K | K.1 | • | | | | | | | |
| | K.2 | • | | | | | | | |
| N | N.1 | | • | • | | | | | |
| | N.2 | | | | | | | | |
| | N.3 | | | | | | | | |
| | N.4 | | • | • | | | | | |
| S | S.1 | • | • | • | | | | | |
| | S.2 | • | • | • | | | | | |
| H | H.1 | • | • | • | | | | | |
| | H.2 | | • | • | | | | | |