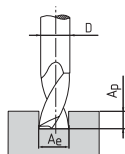
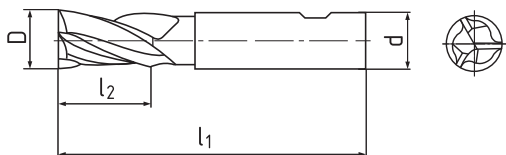


Slot drills

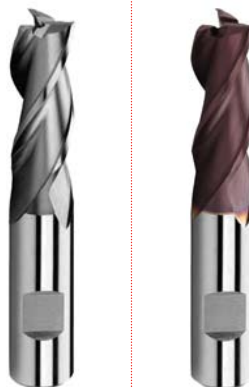
long, centre cutting, 3 - fluted



- CZ** Frézy pro drážky per | dlouhé, nesouměrné, třízubé
- DE** Langlochfräser | Lang, dreischneider mit Zentrumschnitt
- RU** Фрезы шпоночные | длинные, трехзубые, несимметричные



2314



D e 8	d h 6	l1	l2	Z	231418	
					231418	231418
1,5	6	51	7	3	231418.015	231418.015 TIALN
2	6	51	7	3	231418.020	231418.020 TIALN
2,8	6	52	8	3	231418.028	231418.028 TIALN
3	6	52	8	3	231418.030	231418.030 TIALN
4	6	55	11	3	231418.040	231418.040 TIALN
4,5	6	55	11	3	231418.045	231418.045 TIALN
5	6	57	13	3	231418.050	231418.050 TIALN
5,5	6	57	13	3	231418.055	231418.055 TIALN
6	6	57	13	3	231418.060	231418.060 TIALN
6,5	10	66	16	3	231418.065	231418.065 TIALN
7	10	66	16	3	231418.070	231418.070 TIALN
7,5	10	66	16	3	231418.075	231418.075 TIALN
8	10	69	19	3	231418.080	231418.080 TIALN
8,5	10	69	19	3	231418.085	231418.085 TIALN
9	10	69	19	3	231418.090	231418.090 TIALN
9,5	10	69	19	3	231418.095	231418.095 TIALN
10	10	72	22	3	231418.100	231418.100 TIALN
11	10	79	22	3	231418.110	231418.110 TIALN
12	12	83	26	3	231418.120	231418.120 TIALN
13	12	83	26	3	231418.130	231418.130 TIALN
14	12	83	26	3	231418.140	231418.140 TIALN
15	12	83	26	3	231418.150	231418.150 TIALN
16	16	92	32	3	231418.160	231418.160 TIALN
17	16	92	32	3	231418.170	231418.170 TIALN
18	16	92	32	3	231418.180	231418.180 TIALN
20	20	104	38	3	231418.200	231418.200 TIALN
22	20	104	38	3	231418.220	231418.220 TIALN
24	25	121	45	3	231418.240	231418.240 TIALN
25	25	121	45	3	231418.250	231418.250 TIALN
28	25	121	45	3	231418.280	231418.280 TIALN

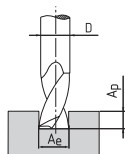
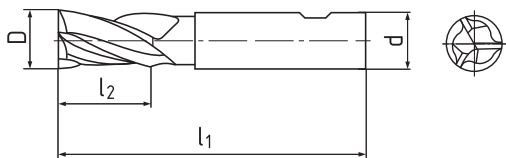


Slot drills

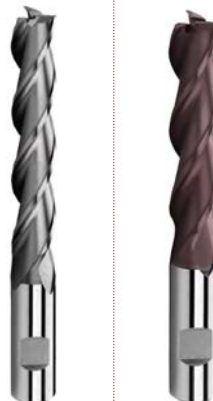
extra long, centre cutting, 3 - fluted



- CZ** Frézy pro drážky per | extra dlouhé, nesouměrné, třízubé
- DE** Langlochfräser | extra lang, dreischneider mit Zentrumschnitt
- RU** Фрезы шпоночные | екстра длинные, трехзубые, несимметричные



2334



D e 8	d h 6	l ₁	l ₂	Z	233418	233418
2	6	54	10	3	.020	.020 TIALN
3	6	56	12	3	.030	.030 TIALN
4	6	63	19	3	.040	.040 TIALN
5	6	68	24	3	.050	.050 TIALN
6	6	68	24	3	.060	.060 TIALN
8	10	88	38	3	.080	.080 TIALN
9	10	88	38	3	.090	.090 TIALN
10	10	95	45	3	.100	.100 TIALN
12	12	110	53	3	.120	.120 TIALN
14	12	110	53	3	.140	.140 TIALN
16	16	123	63	3	.160	.160 TIALN
18	16	123	63	3	.180	.180 TIALN
20	20	141	75	3	.200	.200 TIALN
22	20	141	75	3	.220	.220 TIALN
25	25	166	90	3	.250	.250 TIALN

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)								
				Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,5xD	1xD	45	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,5xD	1xD	39	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
P.3	≤ 1100 N/mm ²	0,5xD	1xD	24	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,5xD	1xD	30	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,5xD	1xD	15	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,5xD	1xD	35	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
K.2	> 800 N/mm ²	0,5xD	1xD	25	0,009	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,068	0,073
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,5xD	1xD	160-300	0,0117	0,0286	0,0377	0,0468	0,0572	0,0754	0,0845	0,0949
S.2	≤ 1250 N/mm ²	0,5xD	1xD	12	0,0063	0,0154	0,0203	0,0252	0,0308	0,406	0,0455	0,0511

TiAlN: V_c + 50 %