

End mills

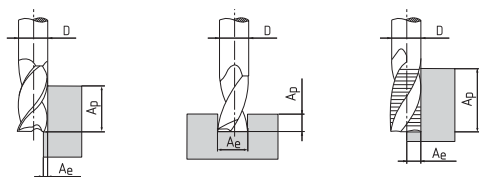
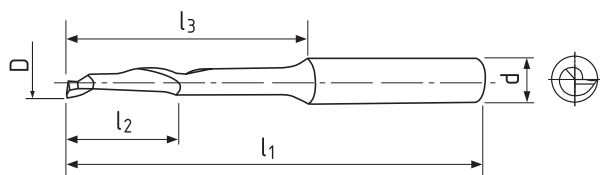
long 1 tooth cut over centre



CZ Frézy válcové čelní | dlouhé, jednobřité

DE Schaftfräser | Lang, 1 Schneide über Mitte

RU Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | длинные, с центрорежущим зубом



1014



new

D k 12	d h 6	l1	l2	l3	Z	101405	101405
3,2	8	80	10	38	1	.032080	.032080 ZrN
4	8	80	16	45	1	.040	.040 ZrN
4,2	8	80	10	37	1	.042080	.042080 ZrN
5	8	80	14	36	1	.050080	.050080 ZrN
5	8	80	16	45	1	.050	.050 ZrN
5	8	120	16	84	1	.050120	.050120 ZrN
6	8	80	14	37	1	.060080	.060080 ZrN
6	8	90	16	45	1	.060	.060 ZrN
8	8	80	14	55	1	.080080	.080080 ZrN
8	8	100	30	70	1	.080100	.080100 ZrN
8	8	120	16	90	1	.080120	.080120 ZrN
10	10	80	14	60	1	.10010	.10010 ZrN

Cutting conditions | Řežné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	Ap	Ae	Vc	fz (mm/z)					
				Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10
N.2 ≤ 600 N/mm ²	1,5xD	0,5xD	160-260	0,0056	0,008	0,010	0,0126	0,0168	0,021