

D HPC-Schaftfräser
Speedcut 4.0-Universal,
 extra lang XL, freigestellt,
 Vierschneider, ungleiche Drall-
 steigung

Einsatzbereich:

VHM-Hochleistungsfräser für universellen Einsatz: Schlichten, Schrupp-Schlichten und Schruppen mit einem Werkzeug. Ungleiche Drallsteigung bewirkt ruhigen, vibrationsarmen Lauf und sehr gute Oberflächengüte. Die Generation 4.0 setzt neue Maßstäbe in der Zerspanungsleistung.

E HPC end mill
Speedcut 4.0-Universal,
 extra long series XL, neck,
 four flutes, different spiral
 angles

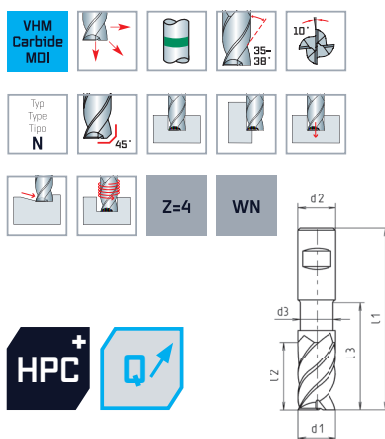
Range of application:

High performance carbide end mill for universal applications. Finishing, rough finishing and roughing with the same tool. Different spiral angles effect smooth, vibrationless running and excellent surface. The Generation 4.0 sets new standards in cutting performance.

I Frese frontali HPC
Speedcut 4.0-Universali,
 serie extra lunga XL, libero,
 4 taglienti, angolo elica
 disuguale

Impiego:

Frese frontale MDI ad alto rendimento per applicazioni universali. In un solo utensile finitura, semi-finitura e sgrossatura, l'angolo dell'elica disuguale permette una lavorazione silenziosa senza vibrazioni, con un'ottima finitura della superficie. La generazione 4.0 stabilisce nuovi standard in rendimento.



TWINDUR



TWINDUR

d1 _{h10} mm	d2 _{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 8237 Art.-Nr.	Code 8737 Art.-Nr.
5	6	4,7	62	13	26	0,25	4	0 8237005001 00	0 8737005001 00
6	6	5,6	62	13	26	0,25	4	0 8237006001 00	0 8737006001 00
8	8	7,5	70	19	34	0,25	4	0 8237008001 00	0 8737008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,25	4	0 8237010001 00	0 8737010001 00
12	12	11,5	95	26	50	0,25	4	0 8237012001 00	0 8737012001 00
16	16	15,5	105	32	57	0,35	4	0 8237016001 00	0 8737016001 00
20	18	19,5	124	38	71	0,35	4	0 8237020001 00	0 8737020001 00

